



INVEST IN THE FUTURE



Produttore francese
dal 1964



POWERDUCTION

Sistemi di riscaldamento a induzione

SBLOCCAGGIO - CALETTAMENTO TERMICO - RADDRIZZATURA - RIPARAZIONE - PIEGATURA - BRASATURA

CHE COS'È L'INDUZIONE?

L'induzione è un procedimento particolarmente efficace per riscaldare al cuore del metallo in una frazione di secondo. Ideale per l'impiego nell'ingegneria meccanica, nella carrozzeria o nella manutenzione, questo principio di trasferimento del calore rapido e preciso funziona solo su componenti metallici e non ha alcun impatto su gomma o plastica. L'azione è localizzata e l'assenza di gas e di fiamma è un vantaggio considerevole per la sicurezza dell'ambiente di lavoro.

GLI EFFETTI DELL'INDUZIONE DA PARTE DEI MATERIALI

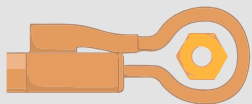
Esistono effetti di induzione specifici per i diversi materiali, che possono quindi essere differenziati. Per i materiali ferromagnetici, come acciaio, ferro e ghisa, si verifica un effetto magnetico: l'induttore è attratto dal pezzo. Il punto di Curie viene raggiunto (perdita di magnetizzazione) quando il materiale diventa rosso ciliegia.

	Colore della forgia*	C°	F°
Forgiatura del metallo	Bianco brillante	1200	2190
	Giallo chiaro	1100	2010
	Giallo	1050	1920
	Arancione chiaro	980	1800
	Arancione	930	1710
Deformare	Rosso chiaro	870	1600
	Arancione rosso	810	1490
	Rosso ciliegia chiaro	760	1400
	Rosso ciliegia	700	1290
	Rosso ciliegia scuro	650	1200
Svincolare	Rosso marrone	540	1000

* Questo gradiente si applica specificamente ai materiali ferromagnetici.

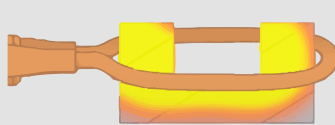
D'altra parte, per i materiali non magnetici come rame, alluminio e zinco. C'è un effetto di repulsione. Questi materiali richiedono un generatore più potente perché si riscaldano più lentamente. Questa repulsione rende difficile mantenere l'induttore in posizione quando lo si utilizza manualmente.

LE DIVERSE APPLICAZIONI DELL'INDUZIONE



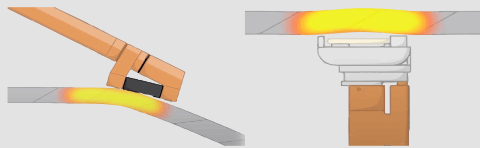
Sbloccaggio:

Libera, allenta o sblocca i componenti meccanici inceppati, bloccati o difficili da maneggiare a causa di corrosione, usura o altri fattori.



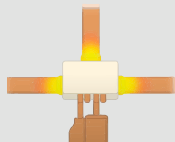
Calettamento termico:

Il calettamento termico permette di assemblare saldamente due pezzi metallici. Il calettamento viene utilizzato per espandere un pezzo molto stretto in modo che possa essere allargato per consentire l'inserimento di un altro pezzo.



Raddrizzamento / Rimozione di ammacature :

Utilizzato per raddrizzare una parte che può essere deformata, contorta o piegata. Per riportarlo allo stato originale senza che perda le sue proprietà meccaniche e diventi fragile.



Brasatura :

La brasatura consente di unire i metalli in modo permanente, creando un legame metallico tra le parti da unire. A differenza della saldatura, non vi è fusione dei bordi uniti.

FIAMMA VS INDUZIONE

DIFFERENZA TRA FIAMMA E INDUZIONE

L'induzione offre molti vantaggi rispetto alla fiamma in termini di efficienza, precisione, sicurezza, impatto ambientale e costi di manutenzione. In diversi settori, l'induzione sta sostituendo la fiamma ossidrica.

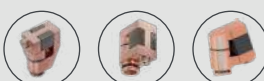
	Fiamma	Induzione
Rendimento	✗ Riscaldamento diretto sulla superficie, perdita di energia perché il calore non è localizzato.	✓ 15x più efficace della fiamma. Riscaldamento diretto e localizzato del materiale, aumento più rapido della temperatura.
Precisione	✗ Temperatura di riscaldamento difficile da controllare, rischio di surriscaldamento o addirittura di danni.	✓ Sistema di riscaldamento preciso e localizzato, aumento controllato della temperatura.
Sicurezza	✗ Per l'utilizzo è necessaria un'autorizzazione antincendio, poiché una fiamma libera può causare rapidamente un rischio di incendio.	✓ Non è necessario alcun accreditamento per l'induzione, non ci sono fiamme o emissioni di gas nocivi.
Ambiente	✗ Combustione di gas, rilascio di emissioni di CO2.	✓ Riduzione del consumo di combustibili fossili.
Redditività / Costi	✗ Costo di acquisto delle bombole di gas. Costo del personale qualificato.	✓ Velocità di implementazione e durata, Manutenzione ridotta.



INDUTTORI STANDARD

INDUTTORI FERRITE FISSA

Induttori Small S180; S90; S70



Induttori Large L180; L90; L70



INDUTTORI FERRITE INTERCAMBIABILI

Induttori Small S20/B1; S180/B1; S180/B3W; S180/B6



Induttori Completi C20/B1; C180/B1



Induttori Large L180/B4; L20/B4



INDUTTORI SPECIALI

Ad anello Small



Ad anello Large



HeatTube / PreHeat



Alu glove, Spiral L180



Braccio

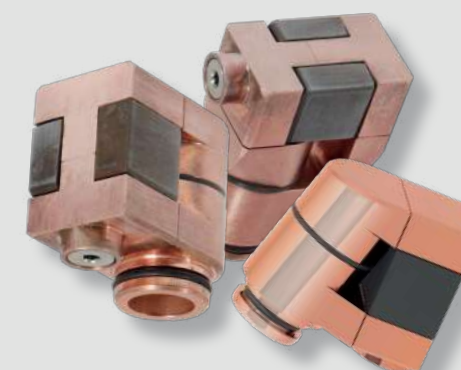


Spirali



	S90 ↕ 38 x 20 x 35 058927	S180 ↕ 38 x 20 x 44 059269	S70 ↕ 38 x 20 x 40 061569
37 LG	✓*		✓
39 & 50 LG		✓ con adattatore 28S	
110,160 & 220 LG		✓ con adattatore 32S	

ADATTATORI	
28S M28 Ø16 Ø 18 x 155 064485	
32S M32 Ø16 Ø 18 x 155 064508	
37 LG	—
39 & 50 LG	✓ 28S M28 Ø16
110,160 & 220 LG	✓ 32S M32 Ø16



Scheda tecnica induttori Small.

Settori di attività

- Officina auto
- Officina truck
- Manutenzione

Applicazioni:

Gli induttori Small sono utilizzati per riscaldare piccole parti, soprattutto nella manutenzione dei veicoli. Grazie alle loro dimensioni ridotte, possono raggiungere luoghi difficili da raggiungere e il loro riscaldamento è altamente localizzato.

Gli induttori Small con ferrite (concentratore) non devono avvolgere il pezzo per un riscaldamento efficace.

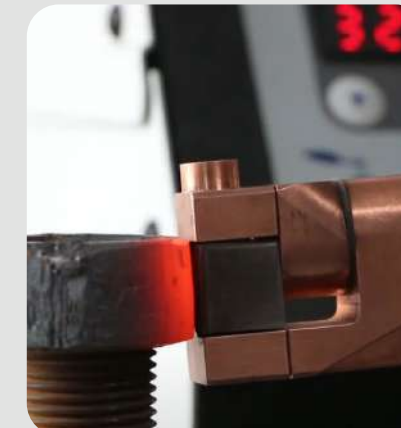
Esempi di applicazioni:



Sbloccaggio di braccetti:
- Induttori Small S90
- Powerduction 37LG



Sbloccaggio con un sistema di scarico :
- Induttori Small S90
- Powerduction 37LG



Sbloccaggio di un bullone:
- Induttore Small S180
- Powerduction 37LG

INDUTTORI FERRITE FISSA LARGE

	L70 ↕ 81 x 31 x 55 059771	L180 ↕ 81 x 31 x 66 059795	L90 ↕ 81 x 31 x 46 059788
* = dotazione originale			
37 LG			
39 & 50 LG		✓ con adattatore 28L	
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32L*		✓ con adattatore 32L
ADATTATORI			
	28L M28 Ø22 Ø 24 x 180 064492	32L M32 Ø22 Ø 24 x 180 064515	
37 LG			
39 & 50 LG		✓ 28L M28 Ø22	
110, 160 & 220 LG		✓ 32L M32 Ø22	



Settori di attività

- Industria
- Manutenzione
- Officina agricola
- Officina truck

Applicazioni:

Gli induttori Large sono utilizzati in ambienti industriali e di manutenzione. Per applicazioni su telai danneggiati, veicoli agricoli, ecc. Gli induttori Large devono essere posizionati sul punto di appoggio per evitare il rischio di scintille.

Esempi di applicazioni:



Raddrizzamento della struttura di un veicolo pesante:

- Induttore Large L90
- Powerduction 220LG



Manutenzione agricola:

- Induttore Large L180
- Powerduction 220LG

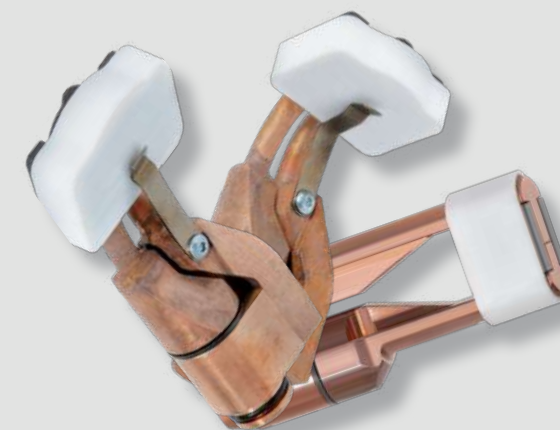


Realizzazione della struttura di un rimorchio prima della saldatura:

- Induttore Large L70
- Powerduction 220LG

INDUTTORI FERRITE INTERCAMBIABILI SMALL / COMPLETO

	S20/B1 ↕ 37 x 20 x 90 064874	S180/B1 ↕ 37 x 44 x 65 064881	S180/B3W ↕ 33 x 29 x 90 067899	S180/B6 ↕ 102 x 32 x 21 087002
37 LG		✓		
39 & 50 LG		✓ con adattatore 28S		
110, 160 & 220 LG		✓ con adattatore 32S		
FERRITE / PROTEZIONE IN FERRITE				
	B1 053823	B1 (x5) 079380	B3 056909	B3 079397
ADATTATORE PER ACCESSO DIFFICILE				
90°-S 082663		✓ compatibile con 180/B1 ✓ compatibile con 180/B3W ✓ compatibile con 180/B6	✓ compatibile con S180 HEAT TUBE D37 ✓ compatibile con S180 HEAT TUBE D40 ✓ compatibile con S180 HEAT TUBE D50	
COMPLETO (Ø 28)				
	C20/B1 (20°) ↕ 37 x 13 x 250 056862	C180/B1 (90°) ↕ 37 x 39 x 235 056879		
* = dotazione originale	C20/B1 (20°) ↕ 37 x 13 x 250 056862	C180/B1 (90°) ↕ 37 x 39 x 235 056879		
37 LG	✓*	✓		



Scheda tecnica degli induttori S20B1 & S180B1.

Settori di attività

- Manutenzione
- Officina truck
- Carrozzeria
- Officina auto

Applicazioni:

gli induttori S sono utilizzati per il riscaldamento di precisione o in spazi ristretti. Montati con ferriti intercambiabili (concentratori), possono essere utilizzati per riscaldare masse industriali per operazioni di sgrassaggio, ecc.

Esempi di applicazioni:



Sbloccaggio dischi di freni:

- Induttori Small S20/B1
- Powerduction 50LG



Estrazione di un dado ruota:

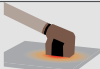
- Induttore S180/B3W

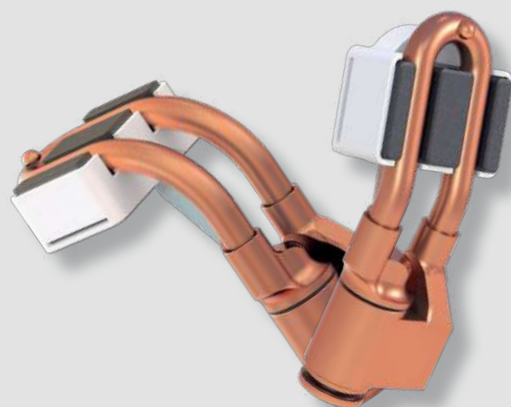


Sbloccaggio di braccetti dello sterzo:

- Induttori Small S20/B1

INDUTTORI FERRITE INTERCAMBIABILI INDUTTORI LARGE

	L180/B4 ↓ 124 x 84 x 56 079786	L20/B4 ↓ 120 x 57 x 26 067882
37 LG	—	
39 & 50 LG	✓ con adattatore 28L	
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32L	
FERRITE / PROTEZIONE IN FERRITE		
		
B4 053755	B4 054844	



Scheda tecnica induttori Large.

Settori di attività

- Officina agricola
- Manutenzione
- Officina truck
- Industria

Applicazioni:

Gli induttori Large con ferrite interscambiabile (concentratore), servono a raddrizzare dei gruppi saldati. Vengono regolarmente utilizzati nelle applicazioni di manutenzione agricola per raddrizzare i denti della benna che possono essere piegati, riscaldare le masse, riscaldare i restringimenti, ecc

Esempi di applicazioni:



Raddrizzamento dei denti della benna :
- Induttore Large L20B4
- Powerduction 220LG



Raddrizzamento su telai in acciaio inox :
- Induttore Large L20B4



Chauffe sur acier :
- Induttore Large L20B4

INDUTTORI SPECIALI AD ANELLO SMALL

Ø Diametro del pezzo da riscaldare (in mm)	Ø Diametro dell'induttore ad anello adatto (in mm)			
16 < d < 18	Ø 20	S20/D20 078796	S90/D20 078871	S180/D20 069985
20 < d < 23	Ø 25	S20/D25 078802	S90/D25 078888	S180/D25 069992
24 < d < 28	Ø 30	S20/D30 078819	S90/D30 078895	S180/D30 070592
28 < d < 33	Ø 35	S20/D35 078826	S90/D35 078901	S180/D35 070608
32 < d < 38	Ø 40	S20/D40 078833	S90/D40 078918	S180/D40 070615
36 < d < 43	Ø 45	S20/D45 078840	S90/D45 078925	S180/D45 070622
40 < d < 48	Ø 50	S20/D50 078857	S90/D50 078932	S180/D50 070639
44 < d < 53	Ø 55	S20/D55 078864	S90/D55 078949	S180/D55 070646
37 LG	✓ S20/D20~D35, S90/D20~D35, S180/D20~D35			
39 & 50 LG	✓ con adattatore 28S			
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32S			



Scheda tecnica induttore ad Anello.

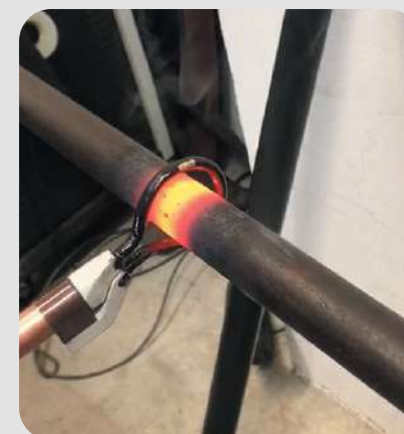
Settori di attività

- Industria
- Manutenzione
- Officina auto

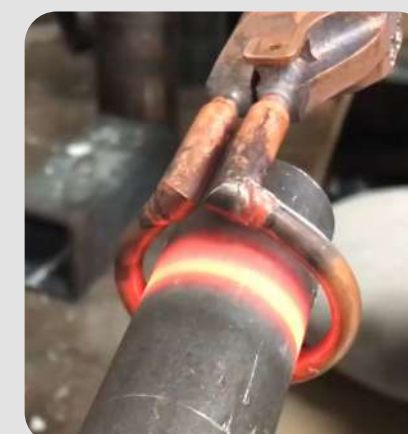
Applicazioni:

Gli induttori ad anello sono utilizzati per le operazioni di piegatura/riscaldamento dei tubi, per la sverniciatura e la disincrostazione dei bulloni, per la manutenzione dei cilindri idraulici e per altre applicazioni oltre alla brasatura. Sono disponibili in una gamma di diametri e angoli che si adattano a qualsiasi ambiente.

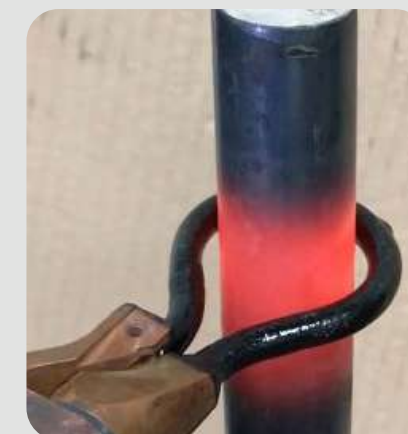
Esempi di applicazioni:



Curvatura di un tubo d'acciaio :
- Induttore ad anello S180/D20



Riscaldamento di un tubo :
- Induttore ad anello S90/D20



Riscaldamento di una barra :
- Induttore ad anello S180/D25

Ø Diametro del pezzo da riscaldare (in mm)	Ø Diametro dell'induttore ad anello adatto (in mm)			
48 < d < 55	Ø 60	L20/D60 078956	L90/D60 079106	L180/D60 069923
56 < d < 65	Ø 70	L20/D70 078963	L90/D70 079113	L180/D70 069930
64 < d < 75	Ø 80	L20/D80 078970	L90/D80 079120	L180/D80 069121
72 < d < 85	Ø 90	L20/D90 078987	L90/D90 079137	L180/D90 069947
80 < d < 95	Ø 100	L20/D100 078994	L90/D100 079144	L180/D100 069954
88 < d < 105	Ø 110	L20/D110 079007	L90/D110 079151	L180/D110 069961
96 < d < 115	Ø 120	L20/D120 079014	L90/D120 079168	L180/D120 069978
104 < d < 125	Ø 130	L20/D130 079021	L90/D130 079175	—
112 < d < 135	Ø 140	L20/D140 079038	L90/D140 079182	—
120 < d < 145	Ø 150	L20/D150 079045	L90/D150 079199	—
128 < d < 155	Ø 160	L20/D160 079052	L90/D160 079205	—
136 < d < 165	Ø 170	L20/D170 079069	L90/D170 079212	—
144 < d < 175	Ø 180	L20/D180 079076	L90/D180 079229	—
152 < d < 185	Ø 190	L20/D190 079083	L90/D190 079236	—
160 < d < 195	Ø 200	L20/D200 079090	L90/D200 079243	—
37 LG	—			
39 & 50 LG	✓ con adattatore 28L			
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32L			



Brasatura - Preriscaldamento e Calettamento			
> Ø 200 & < Ø 300	Produzione su richiesta		
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32L		

Settori di attività

- Industria
- Manutenzione
- Costruzioni / Movimento terra

Applicazioni:

Gli induttori ad anello sono utilizzati per le operazioni di piegatura/riscaldamento dei tubi, per lo sbloccaggio e lo svitamento dei bulloni e per la manutenzione dei cilindri idraulici. Sono disponibili in una gamma di diametri e angoli che si adattano a qualsiasi ambiente.

Esempi di applicazioni:



Riscaldamento di un ingranaggio :
- Induttore ad anello L180
- Powerduction 220LG



Estrazione di anelli su motore elettrico:
- Induttore ad anello L20/D200
- Powerduction 220LG



Calettamento di un cilindro per cilindri idraulici
- Induttore ad anello L20/D200
- Powerduction 220LG

	S180 HEAT TUBE D24	S180 HEAT TUBE D30	S180 HEAT TUBE D37	S180 HEAT TUBE D40	S180 HEAT TUBE D50	S20 Pre Heat ↕ 120 x 50 x 38
	086982	086999	078604	078611	078628	086975
37 LG	✓					
39 & 50 LG	✓ con adattatore 28S					
110,160 & 220 LG	✓ con adattatore 32S					
ADATTATORE PER ACCESSO DIFFICILE						
 90°-S 082663		✓ compatibile con 180/B1 ✓ compatibile con 180/B3W ✓ compatibile con 180/B6		✓ compatibile con S180 HEAT TUBE D37 ✓ compatibile con S180 HEAT TUBE D40 ✓ compatibile con S180 HEAT TUBE D50		



Scheda tecnica degli induttori Heat Tube.

Settori di attività

- Manutenzione
- Carrozzeria
- Officina truck

Applicazioni:

Gli induttori Heat tube vengono utilizzati per riscaldare istantaneamente e con precisione, tubi, condotti o persino parti del motore dall'interno. Possono essere utilizzati anche per rimuovere tubi di caldaia, anelli di usura, sedi di valvole, ecc.

Esempi di applicazioni:



Riscaldamento della sede della valvola :
- Induttore Heat Tube S180/D40
- Larghezza Ø 40



Manutenzione della caldaia a gas :
- Induttore Heat Tube S180/D50
- Powerduction 160LG



Riscaldamento della sede della valvola :
- Induttore Heat Tube S180/D37
- Larghezza Ø 40

INDUTTORI SPECIALI L20 ALU GLOVE - L180 SPIRAL

	L180/Spiral Ø 80 x 102 065000	L20 Alu Glove 127 x 60 x 25 069114	L180 Spiral Planage 124 x 88 x 88 087729
37 LG		—	
39 & 50 LG		✓ con adattatore 28L	
110, 160 & 220 LG		✓ con adattatore 32L	
PROTEZIONE IN FERRITE			
	Spirale 069701	L180 Piallatura 087736	



Scheda tecnica dell'induttore Spirale.

Settori di attività

- Industria
- Manutenzione
- Officina auto
- Industria navale

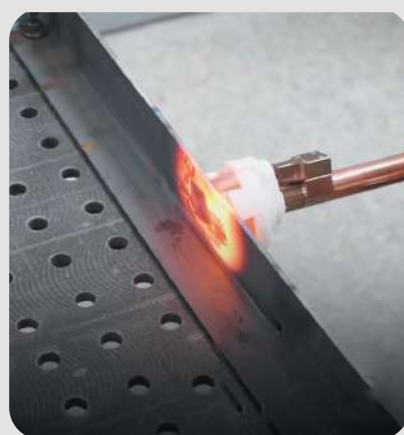
Applicazioni:

Gli induttori a guanto sono utilizzati per applicazioni più specifiche, come la rimozione di adesivi, adesivi, ecc.
L'induttore a spirale può essere utilizzato per riscaldare grandi spessori per la raddrizzazione delle lastre e il riscaldamento per il ritiro. La sua protezione mantiene una distanza di sicurezza dal pezzo da lavorare.

Esempi di applicazioni:



Rimozione degli adesivi :
- Induttore Guanto in alluminio L20



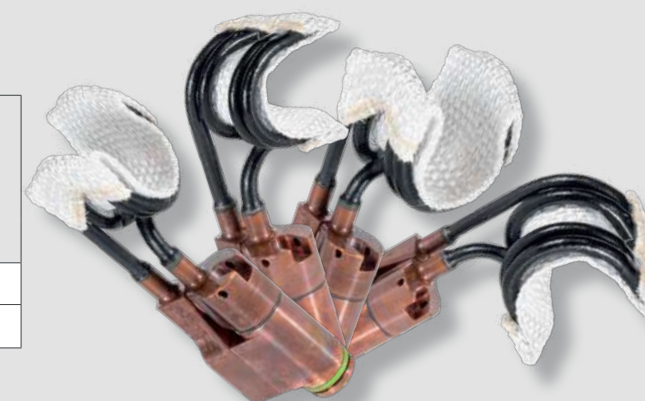
Raddrizzamento di un gruppo saldato :
- Induttore L180/Spirale



Anello di riscaldamento per il raddrizzamento prima della saldatura:
- Induttore L180/Spirale

INDUTTORI SPECIALI BRACCIO

	L90 BRAZ 16 Ø 1/2" / 16 mm 076907	L90 BRAZ 28 Ø 1" / 28 mm 076921	L180 BRAZ 16 Ø 1/2" / 16 mm 076914	L180 BRAZ 28 Ø 1" / 28 mm 076938
37, 39 & 50 LG		—		
110, 160 & 220 LG		✓ con adattatore 32L*		



Brasatura

Brasatura con i nostri induttori BRACCIO, disponibili in diverse posizioni (90° e 180°) e consigliati per la brasatura (da 600°C a 1000°C). Ampiamente utilizzati nei settori idraulico e idraulico, questi induttori garantiscono una brasatura pulita e priva di distorsioni.

L'uso del disossidante (sostanza chimica, rif. 047440) permette di pulire e preparare le superfici delle parti da assemblare. Il flusso ottimizza la brasatura e l'assemblaggio duraturo dei due materiali. Si consiglia per la combinazione di due parti in rame, ma obbligatorio per tutti gli altri materiali.



Scheda tecnica degli induttori BRACCIO.

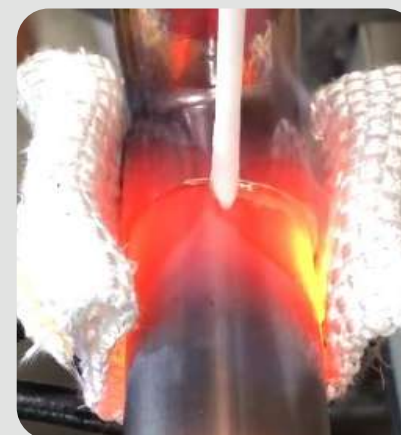
Settori di attività

- Manutenzione
- Industria

Applicazioni:

Specificamente progettati per la brasatura, sono ampiamente utilizzati nei lavori idraulici. Assicurano una brasatura pulita e priva di distorsioni.

Esempi di applicazioni:



Brasatura con bacchetta su raccordo Ø28 :
- Induttore BRACCIO L90



Assemblaggio di parti in rame :
- Induttore BRACCIO L90
- Powerduction 220LG



Brasatura con anello su raccordo di diametro Ø28:
- Induttore BRACCIO L90

POWERDUCTION 10R

LA SPIRALE MULTI APPLICAZIONE



Ø 21 Side	Filo a spirale 079953		
Ø 27 Side	Filo a spirale 079960		
Ø 18 Front	Filo a spirale 079977		
Ø 21 Front	Filo a spirale 079984		
Ø 24 Front	Filo a spirale 079991		
Ø 27 Front	Filo a spirale 080003		
Ø 30 Front	Filo a spirale 080010		
Ø 18 Side	Filo a spirale 054806	Ø 18 Side	Filo a spirale 054806
Ø 24 Side	Filo a spirale 054790	Ø 24 Side	Filo a spirale 054790
Ø 30 Side	Filo a spirale 078819	Ø 30 Side	Filo a spirale 078819
800 mm	Filo intrecciato flessibile 054813	800 mm	Filo intrecciato flessibile 054813
800 mm	Filo dritto rigido 054868	800 mm	Filo dritto rigido 054868
Powerduction 10R Pro 080195		Powerduction 10R 062504	

Aree di applicazione



Officina automobile



Serrature



Manutenzione



Costruzione metallica

Qualità

- Compatto e **molto leggero (3,5 kg)**
- Molto mobile, può essere trasportato a spalla
- Connessione in qualsiasi punto con una presa **monofase**
- Azionamento rapido: collegare, utilizzare, riscaldare
- Potenza di **1200 W**
- Consegnato in una valigetta e fornito con 5 o 12 induttori, spirali, fili intrecciati e flessibili

Generatore a induzione dotato di un induttore a spirale, Powerduction 10R è lo strumento ideale per lo sbloccaggio. Con 1200 W di potenza, compatto e leggero (3,5 kg) è dotato di una tracolla per il trasporto a spalla. Caratterizzato da un azionamento semplice e rapido sulla presa monofase, questo generatore è l'alleato privilegiato di ogni intervento in loco.

Riferimenti :

10R (5 induttori)

rif. 062504 230V

10R PRO (12 induttori)

rif. 080195 230V

rif. 068643 230V

rif. 080300 230V



Opzione

Induttore scollaggio sticker 066601



Opzione

Induttore sbloccante 079472

POWERDUCTION 37LG

LA COMBINAZIONE POTENZA/MOBILITÀ

Aree di applicazione



Officine attrezzature per il giardino



Officina automobile



Manutenzione



Carrozzeria

Qualità

- Compatto e portatile (15 kg di peso)
- Potenza: **3700 W** regolabile in passi da 250 W
- Ciclo di lavoro a potenza max. : 7 min
- Fornito con induttore S90 (rif. 058927) o S180/B3W (rif. 067899)
- Generatore con **raffreddamento a liquido (1,5 l)**
- Può essere collegato a un generatore (4 kw)

Con un peso di soli 15 kg sulla bilancia e un'alimentazione monofase a 230 V, il POWERDUCTION 37LG è un'eccellente combinazione di potenza e mobilità. Poiché si inserisce in una presa da 16 A, è particolarmente indicato per l'uso in officine di moto, auto o manutenzione.

Riferimenti :

37LG (S90)

rif. 056992 230V

rif. 072510 230V

37LG (S180/B3W)

rif. 083387 230V

rif. 083394 230V



Opzione

Carrello Universale 800 051331

POWERDUCTION 39LG

IL COMPROMESSO IDEALE NELLE OFFICINE AUTOMOBILI.

Aree di applicazione



Officina automobile



Officina mezzi pesanti



Manutenzione



Carrozzeria

Qualità

- Compatto e **facile da spostare in officina**
- Potenza: **3700 W** regolabile in passi da 250 W
- Ciclo di lavoro a potenza max. : 15 min
- Alimentazione con tecnologia **PFC** connettività **PROTEC 400**
- Fasciocavi: 3 m + braccio
- Potenza massima per **presa da 230 V con fusibile da 16 A**
- Generatore a raffreddamento liquido (7 l)

Con una potenza di 3.700 W, ha un serbatoio del liquido di raffreddamento da 7 litri. Grazie a questo sistema di raffreddamento, può essere utilizzato ininterrottamente a piena potenza per 15 minuti.

Per facilitare i suoi spostamenti in officina, il POWERDUCTION 39LG è montato su delle ruote girevoli e integra un braccio per sostenere la manico di 3 m.

Riferimenti :

39LG (C20/B1)

rif. 058583 230V

39LG (S90)

rif. 080027 230V



POWERDUCTION 50LG

LA POTENZA TRANQUILLA

Aree di applicazione



Officina automobile



Officina mezzi pesanti



Officina agricole & Costruzioni



Manutenzione

Qualità

- Potenza: **5200 W in continuo** (5200 W al 100%)
- **Alimentazione monofase** con la tecnologia **PFC** connettività **PROTEC 400**
- Cavo di alimentazione: 8 m
- Fasciocavi : 3 m + braccio
- Fornito con induttore completo C20/B1 (rif. 056862)
- Cavo di alimentazione per **funzionamento da una presa da 16 A**
- Generatore a raffreddamento liquido (7 l)

Capace di riscaldare a piena potenza in continuo, il POWERDUCTION 50LG è il più performante della gamma monofase. Ideale negli interventi intensivi, questa potenza elevata gli conferisce gualmente un'attitudine per il raddrizzamento delle strutture metalliche. Dotato di un'alimentazione PFC (Power Factor Correction) e PROTEC 400.

Queste tecnologie offrono 4 vantaggi principali: funzionamento a rete da 185 V a 265 V, protezione da sovratensioni fino a 400 V, risparmio energetico del 30% e connessione a spina da 25 A / 230 V per il massimo utilizzo.

Riferimenti :

50LG (C20/B1)

rif. 055599 230V



COMBIDUCTION AUTO 50LG

2 GENERATORI IN 1



Aree di applicazione



Officina automobile



Officina agricola



Carrozzeria



Manutenzione

Qualità

- Potenza: **5200 W in continuo** (5200 W al 100%)
- **Alimentazione monofase** con la tecnologia **PFC** connettività **PROTEC 400**
- Cavo di alimentazione per **funzionamento da una presa da 16 A**
- Cavo di alimentazione: 8 m
- Fasciocavi: 3 m + braccio
- Fornito con induttore completo C20/B1 (rif. 056862)
- Fornito con induttore di vetro + induttore adesivo (rif. 053339 + rif. 053373)
- Generatore a raffreddamento liquido (7 l)
- Pedale pneumatico.

Il COMBIDUCTION AUTO 50 LG fornisce una potenza di riscaldamento immediata per tutti i tipi di lavoro su acciaio o alluminio.

Dotato di due lance, combina gli induttori dedicati alla carrozzeria e alla meccanica. Questo dispositivo a induzione è l'apparecchio ideale per le officine e le carrozzerie.

Riferimento:

Combiduction Auto 50LG (C20/B1)

ref. 065901 230V



Inclusi
Induttore adesivo
Rif. 053339



Inclusi
Induttore vetro
Rif. 053373



Opzione
Induttore spirale
Rif. 054783



Opzione
induttore radrezza
amaccature
Rif. 054776

POWERDUCTION 110LG

EFFICIENZA IN UN FORMATO CONDENSATO

Aree di applicazione



Officina truck, agricola & Costruzioni



Manutenzione



Marittimo & Reti ferroviarie



Industria

Qualità

- Potenza: **11 kW (potenza massima) in continuo**
- Funziona su **presa trifase 16 A / 400 V o 35 A / 230 V**
- Cavo di alimentazione: 5 m
- Fasciocavi: 4 m + braccio
- Maniglia rimovibile per una maggiore maneggevolezza
- Fornito con un **pedale di comando pneumatico**
- Generatore a raffreddamento liquido (7 l)

Fornito in versione trifase a 400 V, il Powerduction 110LG combina una notevole potenza di 11 kW in un formato compatto. Un vero e proprio concentrato di prestazioni, efficace in un'ampia gamma di applicazioni, come le officine di autocarri e la produzione industriale. Per una maggiore ergonomia, è fornito con un pedale di comando pneumatico.

Riferimenti:

110LG (L90) 110LG (L20/B4)

ref. 058590 400V

ref. 083400 400V



Opzione
Powerduction Heat Controller
061644



POWERDUCTION 160LG

ALTE PRESTAZIONI



Aree di applicazione



Officina truck, agricola & Costruzioni



Marittimo & Reti ferroviarie



Manutenzione



Industria

Qualità

- **Potenza 16kW in continuo** (16 kW al 100%)
- Funziona su **presa trifase 32 A / 400 V o 45 A / 230 V**
- Generatore a raffreddamento liquido (30 l)
- Cavo di alimentazione: 4 m
- Fasciocavi: 6 m + braccio
- Maniglia rimovibile per una migliore manovrabilità
- Fornito con un **pedale di comando pneumatico**

Fornito in versione trifase a 400 V, il POWERDUCTION 160LG ha una potenza di 16 kW. La sua potenza, il serbatoio da 30 litri e la tecnologia di bordo le conferiscono prestazioni impareggiabili in ambienti ad alta attività come quelli industriali o ferroviari/marittimi.

L'ergonomia e la facilità d'uso del prodotto sono garantite da una staffa che supporta i 6 m di cablaggio per la lancia a induzione, 4 m di cavo di alimentazione, un pedale pneumatico e 4 ruote.

Riferimenti:

160LG (L90)

ref. 057814 400V

ref. 065253 208 - 240V

160LG (L20/B4)

ref. 083417 400V



Opzione
Powerduction Heat Controller
061644

POWERDUCTION 220LG

LA POTENZA

Aree di applicazione



Officina truck, agricola & Costruzioni



Marittimo & Reti ferroviarie



Forgiatura



Manutenzione



Industria

Qualità

- **Potenza 22kW in continuo** (22 kW al 100%)
- Funziona su **presa trifase 32 A / 400V**
- Generatore a raffreddamento liquido (30 l)
- Cavo di alimentazione: 4 m
- Fasciocavi: 6 m + braccio di sostegno (rif. 066861) o 10 m + braccio di sostegno (rif. 074576)
- Maniglia rimovibile per una maggiore maneggevolezza
- Fornito con un **pedale di comando pneumatico**
- Fornito con induttore L20/B4 (rif. 067882)

Il dispositivo a induzione POWERDUCTION 220LG fornisce una potenza di riscaldamento praticamente istantaneo su tutti i metalli. Grazie al suo raffreddamento liquido, può lavorare senza interruzioni ad una potenza massima di 22 kW.

Progettato per un utilizzo intensivo sulla presa 32A, la sua produttività e la qualità del suo riscaldamento lo rendono un alleato indispensabile in un ambiente industriale.

Riferimenti:

220LG (L20/B4)

ref. 066861 Cavo da 6 m 400V

ref. 074576 Cavo da 10 m 400V



Opzione
Powerduction Heat Controller
061644





GUIDA ALLA SCELTA POWERDUCTION



		10R	10R PRO	37 LG		39LG		50LG	COMBI 50LG	110LG			160LG			220LG			
		rif. 062504	rif. 080195	rif. 056992	rif. 083387 rif. 083394 UK	rif. 058583	rif. 080027	rif. 055599	rif. 065901	rif. 065246	rif. 058590	rif. 083400	rif. 065253	rif. 057814	rif. 083417	rif. 066861	rif. 074576		
DATI TECNICI																			
Alimentazione (50/60 Hz)		230V, 1~		230V, 1~		230V, 1~		230V, 1~		230V, 3~		400 V, 3~		230V, 3~		400V, 3~		400V, 3~	
Fusibile		16 A		16 A		16 A		25 A		35 A		16 A		45 A		32 A		32 A	
Potenza		1,2 kW		3,7 kW		3,7 kW		5,2 kW		11 kW		16 kW		22 kW					
Frequenza		45 →100 kHz		15 →30 kHz		20 →60 kHz		20 →60 kHz		20 →60 kHz		20 →60 kHz		20 →60 kHz		20 →60 kHz			
Power Factor Correction (PFC)		—		—		■		■		—		—		—		—			
Protec 400 (P400)		—		—		■		■		—		—		—		—			
Liquido di raffreddamento		Aria		1.5 l		7 l		7 l		7 l		30 l		30 l					
Cavo di alimentazione		2 m		2 m		6 m		8 m + estensione 16 A		5 m		4 m		4 m					
Fasciocavi		1 m		2 m		3 m		3 m		4 m		6 m		6 m		10 m			
Dimensioni		23 x 14 x 10 cm		45 x 28.5 x 25 cm		53 x 70 x 37 cm		59 x 88 x 59 cm		59 x 90 x 59 cm		78 x 118 x 58 cm		78 x 118 x 58 cm					
Peso		3 kg		15 kg		50 kg		70 kg		80 kg		150 kg		150 kg					
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO																			
Ciclo di lavoro	35 °C / 100 %	2 min		7 min		15 min		continuo		continuo		continuo		continuo		continuo			
Dimensione del dado		—		M10 → 1 s		M12 → 1 s		M14 → 1 s		M18 → 1 s		M20 → 1 s		M45 → 2 s					
Spessore della lamiera		—		2 mm → 5 s		2 mm → 5 s		2 mm → 3 s 4 mm → 5 s		2 mm → 2 s 4 mm → 4 s		2 mm → 2 s 4 mm → 4 s		2 mm → 1 s 4 mm → 3 s					
Diametro dell'asta di metallo		Ø 8 → 10 s		Ø 10 → 15 s		Ø 10 → 15 s		Ø 10 → 10 s		Ø 10 → 7 s		Ø 10 → 5 s		Ø 10 → 4 s					
RACCOMANDAZIONI D'UTILIZZO																			
Meccanica	Auto 																		
	Mezzi pesanti 																		
	Agri 																		
	Costruzioni 																		
Officina di manutenzione																			
Industria																			

Tecnologie integrate

Controllare il riscaldamento e ottenere un controllo preciso della temperatura sono le sfide più grandi dell'induzione. La gamma POWERDUCTION integra la tecnologia indispensabile per questo controllo, per un risultato che soddisfi tutte le esigenze.



Regolare la temperatura

I Powerduction 110LG, 160LG e 220LG possono essere equipaggiati con l'intelligente "Powerduction Heat Controller". Abbinato all'uso di sensori termici, è collegato alla scheda elettronica e programmabile direttamente attraverso l'interfaccia del generatore. Questa funzione permette di mantenere la temperatura di riscaldamento tra 80°C e 350°C. Un'attività vantaggiosa per il pre-riscaldamento dei pezzi da saldare o per la sverniciatura..



Controllare la durata

L'ultima generazione di POWERDUCTION è caratterizzata dalla modalità "Temporizzazione". Questa funzione consente di regolare con precisione il tempo di riscaldamento (da 1 a 30 secondi) per ottenere il giusto grado di precisione. (escluso 37LG)



SMALL Ø16

INDUTTORI

	NEW				NEW			
	S90 (90°) 058927	S70 (70°) 061569	S180 (180°) 059269	S20/B1 (20°) 064874	S180/B1 (180°) 064881	S180/B3W (180°) 067899	S180/B6 (180°) 087002	
37 LG	✓*			✓				
39 & 50 LG				✓ con adattatore 28S				
110, 160 & 220 LG				✓ con adattatore 32S				

Ø 20	S20/D20 078796	S90/D20 078871	S180/D20 069985
Ø 25	S20/D25 078802	S90/D25 078888	S180/D25 069992
Ø 30	S20/D30 078819	S90/D30 078895	S180/D30 070592
Ø 35	S20/D35 078826	S90/D35 078901	S180/D35 070608
Ø 40	S20/D40 078833	S90/D40 078918	S180/D40 070615
Ø 45	S20/D45 078840	S90/D45 078925	S180/D45 070622
Ø 50	S20/D50 078857	S90/D50 078932	S180/D50 070639
Ø 55	S20/D55 078864	S90/D55 078949	S180/D55 070646
37 LG	✓ S20/D20~D35, S90/D20~D35, S180/D20~D35		
39 & 50 LG	✓ con adattatore 28S		
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32S		

	S180 Heat Tube	S20 Pre Heat
Ø 24	D24 086982	D24 086975
Ø 30	D30 086999	
Ø 37	D37 078604	
Ø 40	D40 078611	
Ø 50	D50 078628	
39 & 50 LG	✓ con adattatore 28S	✓ con adattatore 28S
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32S	✓ con adattatore 32S

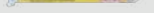
ADATTATORE PER ACCESSO DIFFICILE			
90°-S 082663		✓ compatibile con 180/B1 ✓ compatibile con 180/B3W ✓ compatibile con 180/B6	✓ compatibile con S180 HEAT TUBE D37 ✓ compatibile con S180 HEAT TUBE D40 ✓ compatibile con S180 HEAT TUBE D50

ADATTATORI			
	28S M28 Ø16 064485		
	32S M32 Ø16 064508		
39 & 50 LG	✓ 28S M28 Ø16		
110, 160 & 220 LG	✓ 32S M32 Ø16		

Scatole	28S/B tipo W per 39LG e 50LG 072497	32S/B tipo W per 110LG e 160LG 072503	L box 065796
	incluso: S20/B1 (x1) S180/B1 (x1) S180/B3 (x1) 28S (x1) B1 (x1) B3 (x1)	incluso: S20/B1 (x1) S180/B1 (x1) S180/B3 (x1) 32S (x1) B1 (x1) B3 (x1)	incluso: L70 (x1) L180 (x1)

Carrello per induttore per adattatore 32L 075955
4 o 8 ruote

Ferriti										
										
 B1 053823	 B2 053458	B3 067875	 B4 053755	B5 079489	B1 056909 B1 (x5) 079397	B2 056916	B3 072527	B4 054844	Spirale 069701	Leveling 087736

Kit di colla per induttore 075948		
	+	
		Adesivo bicomponente Power Epoxy 150°C 054851

LARGO Ø32

INDUTTORI

	NEW							
	L90 (90°) 059788	L70 (70°) 059771	L180 (180°) 059795	L180/Spirale 065000	L180 Leveling 087729	L20/B4 (20°) 067882	L20 Alu Glove 069114	L180/B4 (180°) 079786
39 & 50 LG			✓ con adattatore 28L					
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32L*		✓ con adattatore 32L			✓ con adattatore 32L*	✓ con adattatore 32L	✓ con adattatore 32L

Ø 60	L20/D60 078956	L90/D60 079106	L180/D60 069923
Ø 70	L20/D70 078963	L90/D70 079113	L180/D70 069930
Ø 80	L20/D80 078970	L90/D80 079120	L180/D80 069121
Ø 90	L20/D90 078987	L90/D90 079137	L180/D90 069947
Ø 100	L20/D100 078994	L90/D100 079144	L180/D100 069954
Ø 110	L20/D110 079007	L90/D110 079151	L180/D110 069961
Ø 120	L20/D120 079014	L90/D120 079168	L180/D120 069978
Ø 130	L20/D130 079021	L90/D130 079175	—
Ø 140	L20/D140 079038	L90/D140 079182	—
Ø 150	L20/D150 079045	L90/D150 079199	—
Ø 160	L20/D160 079052	L90/D160 079205	—
Ø 170	L20/D170 079069	L90/D170 079212	—
Ø 180	L20/D180 079076	L90/D180 079229	—
Ø 190	L20/D190 079083	L90/D190 079236	—
Ø 200	L20/D200 079090	L90/D200 079243	—
37 LG	—		
39 & 50 LG	✓ con adattatore 28L		
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32L		

- Kit di protezione per induttori ad anello 077386	
---	--

				
* = dotazione originale	L90 BRACCIO 16 Ø 1/2" / 16 mm 076907	L90 BRACCIO 28 Ø 1" / 28 mm 076921	L180 BRACCIO 16 Ø 1/2" / 16 mm 076914	L180 BRACCIO 28 Ø 1" / 28 mm 076938
37, 39 & 50 LG	—			
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32L *			
Kit di protezione per induttori brasatura 077515				
				

	L180R X Produzione su richiesta
37, 39 & 50 LG	—
110, 160 & 220 LG	✓ con adattatore 32L

ADATTATORI			
	28L M28 Ø32 064492		
	32L M32 Ø32 064515		
37 LG	—		
39 & 50 LG	✓ 28L M28 Ø32		
110, 160 & 220 LG	✓ 32L M32 Ø32		

	COMPLETO (Ø 28)		
	C20/B1 (20°) 056862	C180/B1 (90°) 056879	C180/B2 (90°) 056886
37 LG	—		
39 & 50 LG	✓*		✓
110, 160 & 220 LG	—		

GUIDA AL CORRETTO FUNZIONAMENTO INDUZIONE

1. Riscaldamento dei materiali

A seconda dei materiali e del generatore utilizzato, i tempi di riscaldamento e l'efficienza variano. È importante scegliere il giusto generatore a seconda della sua attività e dei materiali lavorati.

Per un riscaldamento ottimale e rapido, indipendentemente dallo spessore del materiale, consultare la tabella di confronto:

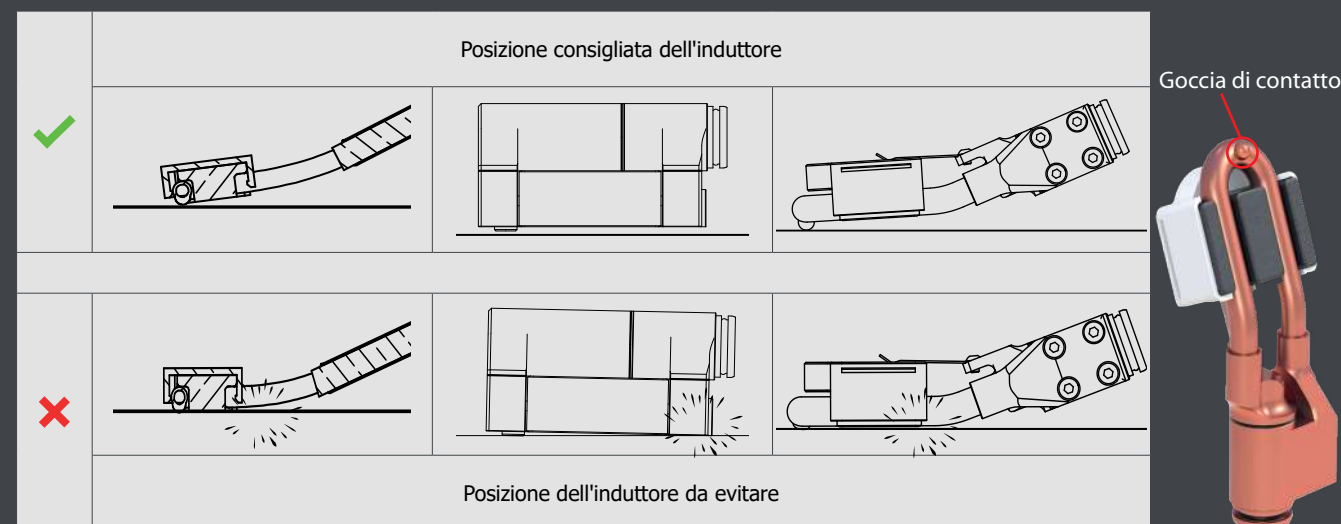
Generatori	Acciaio	Rame	Ottone	Alluminio	Zinco	Ferro	Ghisa
10R	+	-	-	-	-	-	-
37LG / 39LG	+	-	-	-	-	-	-
50LG	++	-	-	+	-	-	++
110LG / 160LG / 220LG	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++

2. Induttori a ferrite

Il corretto posizionamento dell'induttore è essenziale per garantire la massima durata della ferrite. Per questo motivo si consiglia di fare attenzione al posizionamento per evitare il rischio di scintille.

Nel caso degli induttori in ferrite, il posizionamento corretto si ottiene semplicemente posizionando la goccia di contatto dell'induttore sulla superficie del materiale da lavorare. Se il posizionamento non viene eseguito come raccomandato, l'induttore subirà un'usura prematura. Per un riscaldamento efficace, continuare a muoversi con l'induttore.

Per ulteriori informazioni sul corretto utilizzo dell'induttore, visitare la pagina web : <https://planet.gys.fr/pdf/manual/fr/056862.pdf>



I concentratori devono essere sempre protetti per evitare l'usura prematura. Di seguito troverete le protezioni in ferrite adatte ai vari induttori.



3. Liquido di raffreddamento

Per ottenere prestazioni ottimali, riempire il serbatoio fino al livello massimo.

Utilizzare il liquido di raffreddamento raccomandato da GYS, disponibile in diverse quantità:

- 2 L 082212 raccomandato per 37LG
- 5 L 062511 consigliato per 39/50LG
- 10 L 052246 consigliato per 39/50/110/160/220LG

Per un uso prolungato, si consiglia di sostituire il liquido di raffreddamento ogni anno. Il fluido deve essere sostituito ogni 2 anni, indipendentemente dalla frequenza di utilizzo del prodotto, altrimenti la lancia Powerduction potrebbe deteriorarsi.

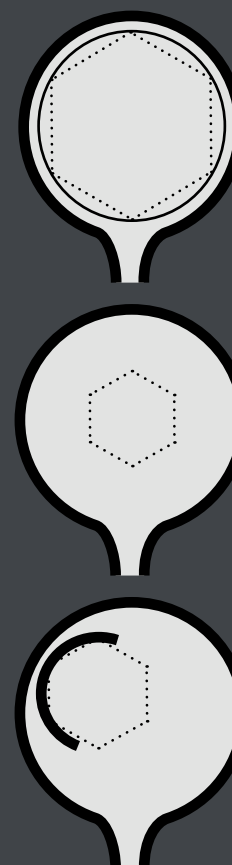


4. Induttori ad anello

Poiché l'induttore ad anello non deve mai entrare in contatto con il pezzo da riscaldare (rischio di danni), si raccomanda vivamente l'applicazione di un telo isolante.



Prestare attenzione anche ai diametri e alle posizioni di riscaldamento:



È necessario lasciare uno spazio tra l'anello e il pezzo per limitare il rischio di danni di surriscaldamento della protezione o inceppamento della parte nell'anello da parte della dilatazione. (Vedi tabelle alle pagine 5 e 6)

Se il diametro dell'induttore è troppo grande rispetto al pezzo, il riscaldamento sarà meno efficace. L'apparecchio non sarà in grado di trasmettere la massima potenza nella stanza.

Se il pezzo non è centrato nell'anello, il riscaldamento non sarà uniforme. Il lato del componente più vicino all'induttore si riscalda più rapidamente dell'altro remoto.

Per ulteriori informazioni sul corretto utilizzo dell'induttore, visitare la pagina web : <https://planet.gys.fr/pdf/manual/fr/069985.pdf>

5. Funzionamento su generatore

Tutti i nostri generatori trifase e monofase funzionano con gruppi elettrogeni. Per un uso regolare, assicurarsi che il generatore sia sufficientemente potente.

Per il collegamento più adatto al proprio generatore, fare riferimento al catalogo. Inoltre, è necessario verificare che i dispositivi di protezione sui gruppi elettrogeni (fusibili/interruttori) sono adatti ai dispositivi ad induzione GYS.

	 Protetto e compatibile generatore di potenza (+/-15 %)
10R	1.5 kW
37LG / 39LG	4 kW
50LG	6 kW
110LG	15 kW
160LG	16 kW
220LG	22 kW





INVEST IN THE FUTURE



Produttore francese
dal 1964



GYS FRANCIA

SIÈGE SOCIAL

1 rue de la Croix des Landes
CS 54159
53 941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - France
Tél +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - France

CENTRO LOGISTICO

2 Rue Jean Dausset
53 810 Changé - France
Tél +33 2 43 01 54 33



GYS GERMANIA

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710
Fax +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon
VE Italia

Tél +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madrid
España

Tél +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CINA

Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Shanghai
Cina

Tél +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn



LinkedIn
 Youtube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr