



INVEST IN THE FUTURE



Produttore francese
dal 1964



Sistemi di taglio e di scriccatura PLASMA

Il taglio plasma è uno dei processi più utilizzati nella metallurgia e nella lavorazione industriale. La sua velocità di taglio e la sua precisione spesso gli danno un vantaggio nell'ossitaglio.

TECNOLOGIA PLASMA

Il plasma è un processo di taglio per fusione localizzata nella quale un getto d'aria compressa scava il metallo portato a una temperatura di fusione. I sistemi GYS sono portatili e facili da utilizzare, con delle velocità di taglio più elevate dell'ossitaglio. Per la sua polivalenza, la tecnologia plasma offre la possibilità di tagliare un'ampia varietà di materiali conduttori fino a uno spessore di 57mm.

Utilizzo e applicazioni principali:

- Taglia diversi materiali conduttori, tra cui l'acciaio dolce, acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio, rame, ottone e altri materiali ferrosi.
- Taglio dritto / angolo vivo
- Taglio automatizzato
- Scriccatore molto precisa
- Perforazione
- Marcatura su lamiera



Tecnologia OSSITAGLIO

L'attrezzatura è semplice e l'operatore può essere operativo rapidamente. Tuttavia, questo processo è piuttosto lento e adatto solo per il taglio dell'acciaio al carbonio. L'ossigas non è efficace su altri tipi di metalli come l'acciaio inossidabile o l'alluminio. Inoltre, il pezzo da tagliare deve essere pre-riscaldato prima del taglio, cosa che riduce ancora di più la produttività. I problemi di sicurezza derivano dall'uso di acetilene, che è altamente infiammabile e instabile (questo gas combustibile è più comunemente usato con l'ossitaglio).

Utilizzo e applicazioni principali:

- Taglio dell'acciaio per la produzione o lo smantellamento
- Riscaldare dei pezzi per il piegamento, il raddrizzamento, il trattamento termico
- Allentare i pezzi e i bulloni bloccati o arrugginiti

TAGLIO PLASMA		OSSITAGLIO
Materiale/i	Metalli conduttori (Acciai, Alluminio, Rame, Ottone)	Acciaio carbonio solamente
Spessore	Fino a 57 mm	Fino a 50 cm
Qualità di taglio	Eccellente spigolosità di taglio. Piccola area interessata dal calore.	Buona spigolosità di taglio Grande area interessata dal calore.
Produttività	Velocità di taglio rapida su tutti gli spessori.	Velocità di taglio lenta (I tempi di pre-riscaldamento aumentano il tempo di taglio)
Operazioni secondarie	Pche scorie	Molatura ed eliminazione dell'ossidazione dalla superficie quasi sempre necessaria
Costo di funzionamento	€	€€€
Costo dell'attrezzatura	€€	€
Trasportabilità	Si	Si
Scricatura	Si, molto precisa	Si
Sicurezza	★★★	★

4 VANTAGGI DI TAGLIO PLASMA



Qualità di taglio

I tagli al plasma producono meno scorie (sbavature).



Facile da utilizzare

Nessun gas da regolare, nessuna chimica della fiamma da padroneggiare.



Produttività

Taglia più pezzi, più rapidamente e con meno operazioni secondarie.



Sicurezza

Nessun gas infiammabile richiesto, utilizza solamente l'aria compressa.



TAGLIO MECCANIZZATO CNC

Il termine «CNC» fa riferimento a « Computer Numerical Control ». Il movimento della torcia è diretto da un computer sul tavolo da taglio attraverso una programmazione.

3 vantaggi del taglio automatico:

- Rendimento costante e affidabile
- Produttività aumentata
- Qualità di taglio ottimizzata.



Maggiori informazioni?

Leggere la brochure



TAGLIO MANUALE



EASYCUT 25	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC	EASYCUT 30 FV	EASYCUT 40
------------	-------------	-----------------	---------------	------------

Corrente d'uscita max.	25 A	25 A	35 A	30 A	40 A
Tensione rete	230 V - 1~	230 V - 1~	230 V - 1~	110/230 V - 1~	230 V - 1~

Prestazioni di taglio (mm)	Distacco	Acciaio	8	8	15	15	20
	Raccomandato		6	6	10	10	15
	Perforazione		-	-	-	-	-

Taglio meccannizzato		-	-	-	-	-
Compressore interno		-			-	-
Controllo automatico della pressione dell'aria	AIR auto	-	-	-	-	-
Marcatura		-	-	-	-	-
Scriccatura	G	-	-	-	-	-

Indice di protezione	IP 21	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21
Peso (kg)	7.8	15	18.5	11	8
Riferimento con accessori*	065543	068063	080768	013858	029743

*Generatore + morsetto di massa
+ torcia manuale

TAGLIO MANUALE O MECANIZZATO



CUTTER 45 CT	CUTTER 70 CT	CUTTER 105 CT	NEOCUT 105	NEOCUT 125
--------------	--------------	---------------	------------	------------

Corrente d'uscita max.	45 A		70 A	105 A	105 A	125 A
Tensione rete	110 V 1~	230 V 1~	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~

Prestazioni di taglio (mm)	Distacco	Acciaio	15	30	35	40	40	57
	Raccomandato		10	25	25	35	35	40
	Perforazione		5	12	15	20	20	25

Taglio meccannizzato						
Compressore interno		-	-	-	-	-
Controllo automatico della pressione dell'aria	AIR auto	-	-	-		
Marcatura		-	-	-		
Scriccatura	G	-				

Indice di protezione	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Peso (kg)	15	22	29	33	36
Riferimento con accessori*	062962	013841	081109	063112	067448

*Generatore + morsetto di massa
+ torcia manuale MT-70 o MT-125

Lessico

Scopri le funzioni tecnologiche dei nostri prodotti con anche una breve spiegazione.

- PFC

Power Factor Correction

La tecnologia PFC rimuove i picchi e regola la corrente di alimentazione. La rete elettrica è quindi meglio sfruttata, accetta tensioni di alimentazione comprese tra 185 e 265 V e quindi favorisce l'utilizzo di prolunghe o generatori. Un altro effetto importante, un generatore dotato di questo dispositivo consuma molta meno energia sulla rete e ne consente l'utilizzo su disgiuntori di calibro inferiore (es. 16 A).
- FV

Flexible Voltage

Questa tecnologia estende l'intervallo della tensione di alimentazione del PFC da 85 a 265 V (185 a 265 V per un PFC standard). Possono dunque essere utilizzate su delle reti elettriche da 110 V o 230 V.
- P400

Protect 400

I generatori dotati di questa tecnologia sono in grado di sopportare variazioni di tensione occasionali o permanenti sulla rete elettrica fino a 400V (fulmini, gruppo elettrogeno, perdita di carica ...).
- AD

Anti-Dust

in questa concezione, il corridoio del ventilatore è isolato dalla parte elettrica, cosa che riduce fortemente il contatto con le polveri esterne.

- Taglio meccannizzato**

Collegamento possibile a un tavolo da taglio con comando digitale.
- Compressore d'aria interno**

Elimina il bisogno di una fonte d'aria compressa in prossimità.
- AIR auto**

Gestione automatica della pressione e del flusso d'aria per un taglio ottimale.
- Modalità lamiera traforata**

Ideale per i lavori di taglio sulle lamiere traforate.
- Modalità Marcatura**

Ideale per il tracciamento e l'identificazione dei pezzi.
- Scriccatura**

Rimozione del metallo in modo efficace, preciso e pulito.



EASYCUT K25 & K35 PFC

Compressore d'aria integrato



Dotato di una capacità di taglio fino a 15 mm i EASYCUT K25 e K35 PFC sono delle macchine taglio plasma manuali con compressore integrato. In assenza di aria compressa, sono i compagni ideali in tutti i cantieri.

- Il compressore interno elimina la necessità di compressore d'aria esterno e del filtro.
- Innesco dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Dotati di una torcia 4m con dispositivo di sicurezza sul pulsante torcia per evitare qualsiasi attivazione accidentale o involontaria.
- Filtro aria interno con scarico automatico per evitare la formazione di condensa nella torcia (K35 PFC).
- Vano per riporre i materiali di consumo (K35 PFC).



Compressore interno

MADE IN FRANCE

Specifiche

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Alimentazione	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusibile	16 A	
Intervallo di corrente	10-25 A	10-35 A
Ciclo di lavoro EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V @ 100% -	26 A / 90.4 V -
Compresseur (niveau sonore)	60 -70 db	
Dimensioni L x l x h	41 x 20 x 36 cm	45 x 26 x 36 cm
Peso	15 kg	18.5 kg
Torcia di serie	TPT 25 (4 m)	TPT 35 (4 m)

Performance

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio 6 mm	10 mm
	Inox / Allu- minio 4 mm	8 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio 8 mm	15 mm
	Inox / Allu- minio 6 mm	10 mm

Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili torcia TPT 25	070721
Cofanetto consumabili torcia TPT 35	080782
Kit compasso (Ø 10 >134 cm)	040205

Informazioni del comando

EASYCUT K25 + accessori Torcia GYS TPT 25, 4 m + Cavo di massa 2 m	068063
EASYCUT K35 PFC + accessori Torcia GYS TPT 35, 4 m + Cavo di massa 2 m	080768

EASYCUT 30 FV

Progettato per i carrozzieri



Il EASYCUT 30 FV è una macchina da taglio al plasma da 30 A con una capacità di taglio di 10 mm nell'acciaio (15 mm in separazione). Il suo sistema di avvio senza HF permette di aumentare la vita dei materiali di consumo. Destinato ai lavori di manutenzione, come della carrozzeria dell'automobile, dispone di una meccanica molto robusta e di un interfaccia semplice con un flussometro.

- Pannello di comando intuitivo con un solo potenziometro per regolare l'intensità di taglio.
- Innesco dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Regolazione manuale della pressione d'aria (2,5 < 9 bar) con un flussometro sul frontale.
- Dotato di una torcia 4m con dispositivo di sicurezza sul pulsante torcia per evitare qualsiasi attivazione accidentale o involontaria.



MADE IN FRANCE

Specifiche

Alimentazione	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz
Fusibile	16 A	32 A
Intervallo di corrente	10-30 A	
Ciclo di lavoro EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 23 A / 89.2 V @ 100% 20 A / 88 V	19 A / 87.6 V 15 A / 86 V
Flusso d'aria raccomandato	115 L/min	
Pressione d'aria consigliata	2.5 > 9 bar	
Dimensioni L x l x h	45 x 28 x 20 cm	
Peso	11 kg	
Torcia di serie	TPT 40 (4 m)	

Performance

Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio 10 mm
	Inox / Alluminio 8 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio 15 mm
	Inox / Alluminio 10 mm

Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili torcia TPT 40	039957
Filtro deumidificatore	039728
Carrello PLASMA 600	040298
Torcia plasma manuale TPT 40 - 4 m - con consumabili	060753
Kit compasso (Ø 10 >134 cm)	040205

Informazioni del comando

EASYCUT 30 FV + accessori Torcia GYS TPT 40, 4 m + Cavo di massa 2 m	013858
---	--------

EASYCUT 25 & 40
Ultra compatto



Ultra compatte, le macchine taglio plasma EASYCUT 25 e 40 sono l'ideale per tagliare facilmente qualsiasi tipo di metallo fino a 20 mm di spessore. Dotati di una potenza di 40 A, eccellono nel taglio di precisione a bassa intensità. Ideale in officina, offrono una grande portabilità senza sacrificare le performance di taglio.

- Compatto e leggero, permettono un'eccellente trasportabilità.
- Pannello di comando intuitivo con un solo potenziometro per regolare l'intensità di taglio.
- Innescò dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Regolazione manuale della pressione dell'aria (2.5 < 6.5 bars) con grafico sul frontale.
- Dotati di una torcia 4m con dispositivo di sicurezza sul pulsante torcia.

Specifiche

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Alimentazione	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusibile	16 A	16 A
Intervallo di corrente	10-25 A	10-40 A
Ciclo di lavoro EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V @ 100% 10 A / 84 V	10 A / 84 V -
Flusso d'aria raccomandato	115 L/min	
Pressione d'aria consigliata	2.5 > 6.5 bar	
Dimensioni L x l x h	42 x 15 x 30 cm	
Peso	7.8 kg	8 kg
Torcia di serie	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

Performance

		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio	6 mm	15 mm
	Inox / Alluminio	4 mm	12 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio	8 mm	20 mm
	Inox / Alluminio	6 mm	15 mm

Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili torcia TPT 25	070721
Cofanetto consumabili torcia TPT 40	039957
Filtro deumidificatore	039728
Carrello PLASMA 600	040298
Torcia plasma manuale TPT 40 - 4 m - con consumabili	060753
Kit compasso (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informazioni del comando

EASYCUT 25 + accessori Torcia GYS TPT 25, 4 m + Cavo di massa 2 m	065543
EASYCUT 40 + accessori Torcia GYS TPT 40, 4 m + Cavo di massa 2 m	029743



CUTTER 45 & 70 CT
Portatile per l'industria



I tagliatori al plasma di qualità professionale CUTTER 45 CT (monofase) e 70 CT (trifase) sono caratterizzati dalla capacità di tagliare metallo fino a 35 mm di spessore. L'interfaccia CNC e la torcia industriale automatica AT-70 permettono un funzionamento meccanizzato.

- Pannello di comando intuitivo con un solo potenziometro per regolare l'intensità di taglio.
- 3 modalità di lavoro: Taglio, taglio con pulsante torcia bloccato e taglio delle lamiere traforate.
- Pre-cablato per l'uso su un banco di taglio automatico (kit CNC-1 analogico in opzione).
- Innesco dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Regolazione manuale della pressione dell'aria (4.1 < 6.5 bar) con grafico sul frontale.
- Torcia premium MT-70 progettato per resistere agli urti e al calore.



MADE IN FRANCE



Performance		CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
		230 V	110 V	400 V
Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio	25 mm	10 mm	25 mm
	Inox / Alluminio	15 mm	8 mm	18 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio	30 mm	15 mm	35 mm
	Inox / Alluminio	20 mm	10 mm	25 mm
Perforazione	Acciaio	12 mm	5 mm	15 mm
	Inox / Alluminio	6 mm	3 mm	12 mm
Scricatura	Tasso di rimozione	-	-	4.8 kg/h

* con torcia MT-70

Specifiche

Specifiche	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
	Taglio		Taglio	Scricatura
Modalità di lavoro	Taglio		Taglio	Scricatura
Alimentazione	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Fusibile	16 A		32 A	
Intervallo di corrente	10-45 A		10-30 A	
Ciclo di lavoro EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V
Flusso d'aria raccomandato	115 L/min		185 L/min	270 L/min
Pressione d'aria consigliata	5 > 7 bar			
Dimensioni L x l x h	48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Peso	15 kg		22 kg	
Torcia di serie	MT-70 (6 m) o TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	

Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili torcia MT-70	061613
Cofanetto consumabili torcia TPT 40	039957
Filtro deumidificatore	039728
Torcia plasma manuale MT-70 - 12 m - senza consumabili	037519
Torcia plasma automatica AT-70 - 6 m - senza consumabili	037526
Torcia plasma automatica AT-70 - 12 m - senza consumabili	037533
Kit CNC-1 Analogico per collegamento su un tavolo da taglio	039988
Filtro con griglia in acciaio inossidabile (Filtrazione 630 µm)	046580
Kit taglio/ smussatura/ guida torce	038653
Kit compasso torce Plasma TPT 40 (Ø 10 > 134 cm)	040205
Kit compasso torce Plasma MT-70 (Ø 40 > 82 cm)	037984

Informazioni del comando

CUTTER 45 CT + cavo di massa, 2 m	014787
CUTTER 45 CT + accessori Torcia GYS TPT 40, 4 m + Cavo di massa, 2 m	013629
CUTTER 70 CT + cavo di massa, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + accessori Torcia GYS MT-70, 6 m + Cavo di massa, 4 m	013841

CUTTER 105 CT
Trasportabile per l'industria



Con una potenza di taglio di 105 A per un peso di 29 kg, il CUTTER 105 CT è il taglia plasma ad alte prestazioni più leggero della sua categoria. Progettato per soddisfare le richieste più esigenti, è adatto all'utilizzo nei cantieri e nelle officine. La sua capacità di taglio di 50 mm di spessore sull'acciaio e le sue 5 modalità operative gli consentono di svolgere il massimo del lavoro con facilità.

- 5 modalità di lavoro:
 - Taglio di lamiere piene con o senza grilletto bloccato
 - Taglio di lamiere forate con mantenimento dell'arco continuo
 - Scricatura con o senza grilletto bloccato
- Pre-cablato per l'uso su un banco di taglio automatico (kit CNC-1 analogico in opzione).
- Innesco dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Regolazione manuale della pressione dell'aria (4.1 < 6.5 bar) con grafico sul frontale.
- Torcia premium MT-125 progettato per resistere agli urti e al calore.
- Vano portaoggetti per materiali di consumo.
- Aggiornamento software tramite porta USB-B di facile accesso.



MADE IN FRANCE



Performance

Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio	35 mm
	Inox / Alluminio	30 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio	50 mm
	Inox / Alluminio	40 mm
Perforazione	Acciaio	20 mm
	Inox / Alluminio	18 mm
Scricatura	Tasso di rimozione	8 kg/h

Specifiche

CUTTER 105 CT			
Modo di lavoro		Taglio	Scricatura
Alimentazione		400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Fusibile		32 A	
Intervallo di corrente		20-105 A	
Ciclo di lavoro EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	105 A / 122 V	105 A / 142 V
	@ 100%	85 A / 114 V	85 A / 134 V
Flusso d'aria raccomandato		305 L/min	
Pressione d'aria consigliata		5 > 9 bar	
Dimensioni L x l x h		55 x 30 x 49 cm	
Peso		29 kg	
Torcia di serie		MT-125 (6 m)	

Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili 45 / 65 / 85 A torcia MT-125	039537
Cofanetto consumabili 85 / 105 A torcia MT-125	064720
Cofanetto consumabili 105 / 125 A torcia MT-125	039544
Carrello manuale JOBSITE XL	039568
Torcia plasma manuale MT-125 - senza consumabili	12 m - 039513
	6 m - 038479 12 m - 039520
Torcia plasma automatica AT-125 - senza consumabili	15 m - 069787 20 m - 069794
Kit CNC-1 Analogico per collegamento su un tavolo da taglio	039988
Filtro con griglia in acciaio inossidabile (Filtrazione 630 µm)	046580
Filtro deumidificatore	039728

Informazioni del comando

CUTTER 105 CT + cavo di massa, 4 m	081093
CUTTER 105 CT + accessori Torcia GYS MT-125, 6 m + Cavo di massa, 4 m	081109

NEOCUT 105 & 125
Tecnologia avanzata



Grande capacità per il taglio manuale o meccanizzato, i NEOCUT sono la soluzione ideale in un ambiente industriale. Il suo ciclo di lavoro al 100% fino a 125 A permette di tagliare dei pezzi di 57 mm di spessore. Dotati di una gestione automatica della pressione dell'aria, offrono una qualità di taglio ottimale per tutta la durata di vita dei consumabili.

- Gestione automatica della pressione e del flusso d'aria in funzione della corrente regolata.
- 6 modalità di lavoro: taglio, taglio con pulsante torcia bloccato, scricatura, scricatura con pulsante torcia bloccato, taglio di lamiere perforate e marcatura.
- Modalità Marcatura, ideale per il tracciamento e l'identificazione dei pezzi.
- Innesco dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Pre-cablati per l'uso su un banco di taglio automatico (kit CNC analogico/digitale in opzione).
- Contatore per seguire l'usura dei consumabili (ugello ed elettrodo).
- Aggiornamento del software attraverso il cavo USB semplificato senza nessun utensile e senza smontaggio.
- Schermo OLED e interfaccia multilingue : facile da utilizzare, tutte le regolazioni possono essere effettuate a partire da un solo pulsante.



MADE IN FRANCE



Performance

		NEOCUT 105	NEOCUT 125
Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio	35 mm	40 mm
	Inox / Alluminio	30 mm	40 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio	50 mm	57 mm
	Inox / Alluminio	40 mm	57 mm
Perforazione	Acciaio	20 mm	25 mm
	Inox / Alluminio	18 mm	25 mm
Scricatura	Tasso di rimozione	8 kg/h	12 kg/h

Specifiche

Specifiche

	NEOCUT 105		NEOCUT 125	
Modo di lavoro	Taglio	Scricatura	Taglio	Scricatura
Alimentazione	400 V - 3 ph, 50/60 Hz			
Fusibile	32 A		63 A	
Intervallo di corrente	20-105 A		20-125 A	
Ciclo di lavoro	@ 60%	-	105 A / 142 V	-
EN 60974-1 (40°C)	@ 100%	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V
Flusso d'aria raccomandato	305 L/min			
Pressione d'aria consigliata	5 > 9 bar			
Dimensioni L x l x h	69 x 40 x 61 cm			
Peso	33 kg		36 kg	
Torcia di serie	MT-125 (6 m)			

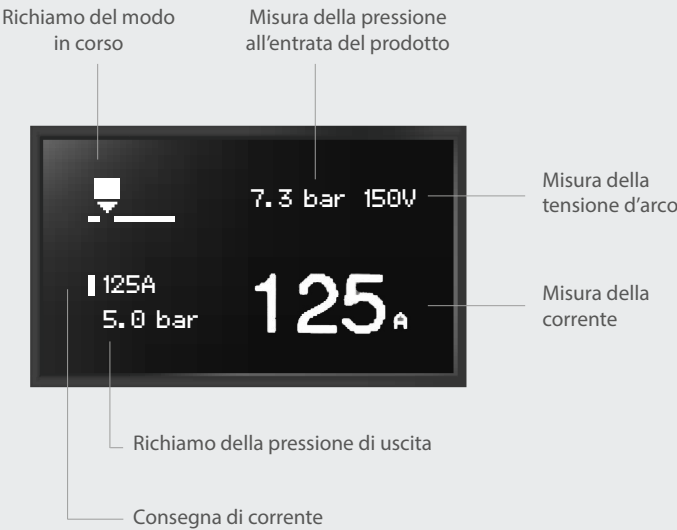
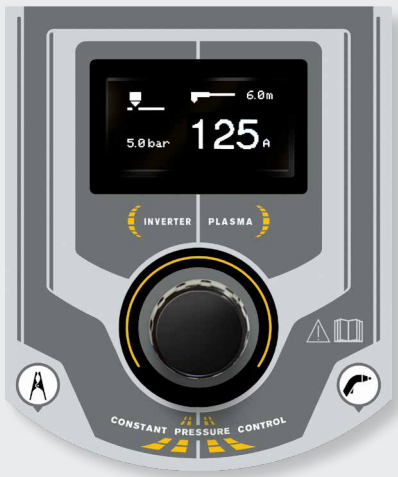
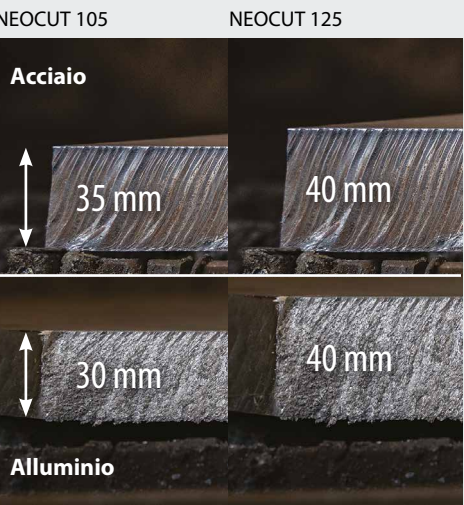
Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili 45 / 65 / 85 A torcia MT-125		039537
Cofanetto consumabili 85 / 105 A torcia MT-125		064720
Cofanetto consumabili 105 / 125 A torcia MT-125		039544
Filtro deumidificatore		039728
Carrello skate + Braccio		037717
Torcia plasma manuale MT-125 - senza consumabili		12 m - 039513
Torcia plasma automatica AT-125 - senza consumabili	6 m - 038479	12 m - 039520
	15 m - 069787	20 m - 069794
Torcia plasma automatica AT-160 - senza consumabili	6 m - 067479	12 m - 067486
	15 m - 069800	20 m - 069817
Kit CNC-1 Analogico per collegamento su un tavolo da taglio		039988
Kit CNC-2 Digitale per collegamento su un tavolo da taglio		064737
Kit CNC-3 Digitale Retrofit		068957
Filtro con griglia in acciaio inossidabile (Filtrazione 630 µm)		046580
Kit taglio/ smussatura/ guida torce		038653

Informazioni del comando

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
NEOCUT+ cavo di massa, 4 m	063044	067431
NEOCUT + accessori Torcia GYS MT-125, 6 m + Cavo di massa, 4 m	063112	067448

Taglio raccomandato

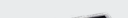




Torce - EASYCUT

Modello	Serie	Angolo	Ciclo di lavoro		Lunghezza	Consumabili	Riferimento	Compatibilità
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inclusi	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-	4 m	inclusi	080775	EASYCUT K35 PFC
	TPT 40		40 A		4 m	inclusi	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Consumabili - EASYCUT

							
Modello di torcia		Diffusore (x2)	Elettrodo (x10)	Ugello (x10)	Porta ugello (x4)	Cofanetto consumabili	
Taglio	MT 25K	x1 040175	x3 040168	x3 040151	x1 040182	MT 25K	039971
	TPT 25					TPT 25	070721
	TPT 35					TPT 35	080782
	TPT 40					TPT 40	039957

Packs - CUTTER CT / NEOCUT

												
Raccordi	Cavo di massa	Fasciocavo	Impugnatura della torcia	Torcia manuale	Torcia automatica	Kit CNC	Carrello skate	Diffusore	Elettrodo	Ugello	Porta ugello Ohmic	Schermo

CUTTER 45 CT

	1	084520	■	2 m, 10 mm²	6 m 074668	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	2	084537	■		12 m 074675	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	3	062986	■					AT-70, 12 m 037533	Analogico 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

CUTTER 70 CT

	1	014589	■	4 m, 10 mm²			MT-70 - 6 m 037502				x1	x3	x3	x1	x1
	2	084544	■		6 m 074668	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	3	084551	■		12 m 074675	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	4	014619	■					AT-70, 12 m 037533	Analogico 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

CUTTER 105 CT

	1	084568	■	4 m, 16 mm²	6 m 074668	MT-125 / 75° 074606					x2	x3	x6	x2	x2
	2	084575	■		12 m 074675	MT-125 / 75° 074606					x2	x3	x6	x2	x2
	3	084582	■					AT-125, 12 m 039520	Analogico 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308

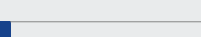
NEOCUT 105

	1	065871	■	4 m, 16 mm²			MT-125 - 6 m 039506			037717	x2	x3	x6	x2	x2
	2	084483	■		6 m 074668	MT-125 / 75° 074606				037717	x1	x3	x6	x1	x1
	3	084490	■		12 m 074675	MT-125 / 75° 074606				037717	x1	x3	x6	x1	x1
	4	065895	■					AT-125, 12 m 039520	Analogico 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	5	068186	■					AT-125, 12 m 039520	Digitale 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308

NEOCUT 125

	1	068193	■	4 m, 25 mm²			MT-125 - 6 m 039506			037717	x1	x3	x6	x1	x1
	2	084506	■		6 m 074668	MT-125 / 75° 074606				037717	x1	x3	x6	x1	x1
	3	084513	■		12 m 074675	MT-125 / 75° 074606				037717	x1	x3	x6	x1	x1
	4	068216	■					AT-125, 12 m 039520	Analogico 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	5	068223	■					AT-125, 12 m 039520	Digitale 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	6	073463	■					AT-160, 12 m 067486	Analogico 039988		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608
	7	073470	■					AT-160, 12 m 067486	Digitale 064737		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608

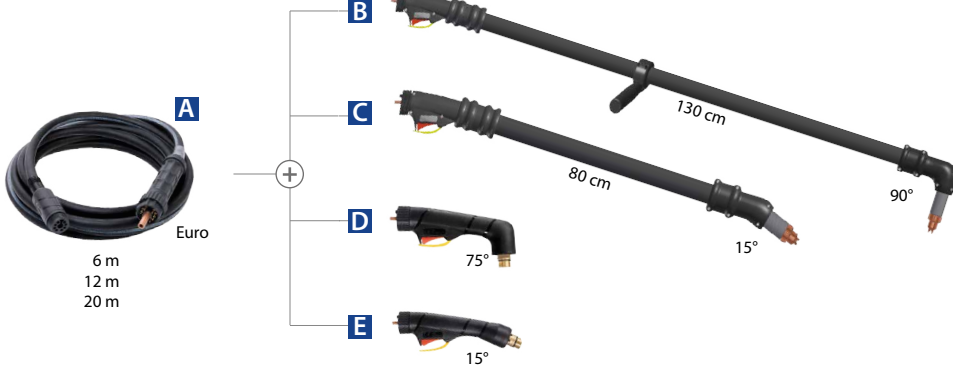
Torce - CUTTER CT / NEOCUT

Modello	Serie	Angolo	Ciclo di lavoro		Lunghezza	Consumabili	Riferimento	Compatibilità	
			60%	100%					
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	non inclusi	037502	CUTTER 45 CT	
					12 m		037519	CUTTER 70 CT	
	MT-125		125 A	105 A	6 m		039506	CUTTER 105 CT	
					12 m		039513	NEOCUT 105 NEOCUT 125	

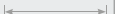
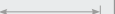
Torce «EASYFIT»

Fasciocavo

Modello di torcia





Serie	Modello	Angolo	Ciclo di lavoro		Lunghezza		Consumabili	Riferimento	Compatibilità
			60%	100%					
A	MT-70 MT-125	-	-	-	6 m	-	non inclusi	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
					12 m	-		074675	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
					20 m	-		085817	NEOCUT 125
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm		074644	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°						074651	
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm		074620	
		15°						074637	
D	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A				074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A				074606	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
E	MT-70	15°	70 A (50%)	50 A				074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A				074613	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125

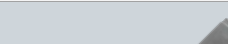
Consumabili - CUTTER CT / NEOCUT

Modello di torcia		Calibro													
		Diffusore (x1)	Elettrodo (x5)		Ugello (x5)		Porta ugello (x1)	Schermo (x1)	Cofanetto consumabili						
MT-70		20-50 A	x1	x3	037564 corto	x3	037571 corto	x1	037601	x1	037625	20-50 A 061613			
			037557		067196 lungo		067189 lungo							067202 lungo	
		70 A	x1	x3	037564 corto	x3	037588 corto	x1	037601	x1	037625 corto	20-70 A 037540			
			067189 lungo		067202 lungo		067216 lungo								
MT-125	Taglio	Precision cut 45 A		039131		039155		039315		039216		039322			
		45 A				x3	039162				x1	039216	x1	039230	45/65/85 A 039537
		65 A	x1	039131	x3		x3	039179							
		85 A				x3	039186				x1	039223	x1	039247	85/105 A 064720
			x1	039155	x3		x3	039193							
		105 A	x1	039148	x3		x3	039209			x1	039223	x1	039247	105/125 A 039544
		125 A				x3									
		Calibro													
MT-70	Scriccatura	70 A	037557	037564	037595	037601	037632								
MT-125		65-85 A	039131	039155	039261	039216	039223	039254							
		105 A	039278												
		125 A	039285												

Consumabili «Accesso difficile»

Modello di torcia		Calibro	Diffusore (x1)	Elettrodo (x3)	Porta ugello (x1)	Anello (x3)	Ugello (x5)	Schermo (x1)	a	b
MT-70		20-45 A	037557	074682	074859	074897	074767	074910	76 mm	122 mm
		70 A					074774			
MT-125	Taglio	20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm	131 mm
		70 A					074774			
		100 A					074781			
MT-70	Scriccatura	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm	122 mm
MT-125		70 A	039131				074798	074927	82 mm	131 mm
		100 A	039148	074699	074866	074897	074804			

Consumabili «Flat cutting»

Modello di torcia		Calibro						
			Diffusore (x1)	Elettrodo (x5)	Porta ugello (x1)	Ugello (x5)	Anello di ritenzione (x2)	
MT-70	Taglio	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903	
MT-125		40-70 A	074743	074712	074880	074828		
		80-125 A	074750	039155		074835		

Torçe automatiches

Modello	Serie	Ciclo di lavoro		Lunghezza			Consumabili	Riferimento	Compatibilità	
		60%	100%							
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	non inclusi	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
				6 m				037526		
				12 m				037533		
	AT-125	125 A	105 A	6 m		Ø 35 mm		038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
				12 m				039520		
				15 m				069787		
				20 m				069794		
	AT-160	160 A	125 A	6 m	240 mm	Ø 44.5 mm		067479	NEOCUT 125	
				12 m				067486		
				15 m				069800		
				20 m						069817

Consumabili

Modello di torcia		Calibro	 Diffusore (x1)	 Elettrodo (x5)	 Ugello (x5)	 Porta ugello (x1)	 Porta ugello ohmico (x1)	 Schermo auto (x1)	
AT-70	Taglio	20-50 A	037557	037564	037571	037601	o	037618	037649
		70 A			037588				
AT-125	Taglio	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	o	039339	037496
		45 A			039162				039292
		65 A			039179				
		85 A			039186				
		105 A	039148		039193	039223	o	039445	039308
		125 A			039209				
AT-160	Taglio	Precision cut 45 A	067509	067493	067516	-	067578	067592	
		45 A			067523				
		65 A			067530				
		85 A			067547				
		105-125 A			067554		067585	067608	
		160 A			067561				

Accessori

	Filtro deumidificatore 039728 Filtro + cartuccia 039735 Cartuccia sola
	Filtro anti-polvere 046580 CUTTER 70/105 CT - NEOCUT 105/125
	RC-PLASMA Controllo on/off remoto per torcia al plasma meccanizzata 069596 CUTTER 45/70/105 CT - NEOCUT 105/125

Guide di taglio

	Kit compasso #1 040205 Compatible con torce TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45 040199 Carrello di guida solo
	Kit compasso #2 037984 Compatible con torce MT-70 / MT-125 037977 Carrello di guida solo
	Kit taglio / smussatura / guida 038653 Compatible con torce MT-70 / MT-125

Carrelli

			
037717 CUTTER 105 CT NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 CUTTER 70/105 CT NEOCUT 105/125

Kits CNC

		
CNC-1 Analogico 039988 CUTTER 45/70/105 CT NEOCUT 105/125	CNC-2 Digitale 064737 NEOCUT 105/125	CNC-3 Digitale Retrofit 068957 NEOCUT 105/125



Per saperne di più



INVEST IN THE FUTURE



Produttore francese
dal 1964



GYS FRANCE

SEDE

1 rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - France
Tél +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - France

CENTRO LOGISTICO

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - France
Tél +33 2 43 01 54 33



GYS GERMANY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710
Fax +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon - VE
Italia

Tél +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madrid
España

Tél +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Shanghai
China

Tél +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn



LinkedIn
 Youtube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr

Distribuito da