



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964



TITANIUM, un'esperienza di saldatura
TIG AC/DC unica

2 generatori industriali

I TITANIUM sono degli inverter monofase ad alte prestazioni progettati per la saldatura TIG AC/DC e MMA. Intelligenti, offrono un controllo dell'arco estremamente preciso, prestazioni di saldatura industriale fino a 400A.

TITANIUM	Alimentazione	Intervallo corrente	Ciclo di lavoro a 60% (40°C)	Peso
230 AC/DC	110/230 V	3 - 230 A	190 A a 60%	22 kg
400 AC/DC	400 V	3 - 400 A	400 A a 60%	40 kg



Un'architettura digitale innovativa.

I TITANIUM sono il risultato di numerosi anni di sviluppo e rappresentano il non-plus ultra per tutte le applicazioni di saldatura TIG AC & DC. Beneficiano di un'elettronica di ultima generazione e di una gestione interamente digitale. Due anelli indispensabili per garantire una qualità di saldatura e una produttività incomparabili.

Funzionano negli ambienti più difficili con un'efficienza molto elevata. L'elevatissimo ciclo di lavoro, la modalità di saldatura brevettata Wizard Alu, la corrente di saldatura regolabile da 3 A, la parametrizzazione delle forme d'onda, l'ottimizzazione dell'innesco sono solo alcune delle numerose caratteristiche speciali. Compatibile con i robot di saldatura, TITANIUM è la scelta ideale per tutti i saldatori alla ricerca di una fonte di alimentazione TIG AC/DC perfetta.

Punti di forza

- Ciclo di lavoro elevato
- Soluzione TIG Wizard
- Automatizzabile
- Precisione di saldatura
- Aggiornamenti gratuiti

Applicazioni

- Caldareria
- Costruzione navale
- Costruzione ferroviaria
- Costruzione metallica

7 modalità di saldatura TIG per la massima applicazione

- #1 **DC Standard** : saldatura a corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi
- #2 **DC Pulsata** : permette di assemblare i pezzi limitando l'apporto termico (pulsazioni fino a 2.5 kHz).
- #3 **DC FastPulse** : permette di mantenere le proprietà di costrizione dell'arco della modalità pulsata a frequenze sonore confortevoli o addirittura inudibili per il saldatore (impulsi fino a 20 kHz)
- #4 **AC Standard** : saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn., ecc).
- #5 **AC Pulsata** : controllo preciso della penetrazione in base all'impostazione della frequenza AC (impulsi fino a 500 Hz)
- #6 **AC Mix** : alternanza di corrente AC e DC per aumentare la velocità di saldatura.
- #7 **Modalità Wizard (innovazione GYS)**: puntatura e saldatura TIG di parti in alluminio, acciaio, acciaio inox e rame con o senza metallo d'apporto



E-TIG, l'apporto d'energia controllato

Qualunque sia la lunghezza dell'arco tra la torcia e il pezzo da saldare, l'E-TIG regola l'apporto energetico. La penetrazione e la lunghezza del cordolo rimangono costanti. Quando ci sono delle variazioni improvvise della lunghezza d'arco, il sistema E-TIG regola automaticamente la potenza per assicurarsi che l'apporto energetico sia conforme.

- ☒ Saldatura più veloce con arco concentrato
- ☒ Riduzione della decolorazione termica sul pezzo in lavorazione
- ☒ Penetrazione più profonda
- ☒ Deformazione ridotta
- ☒ Prevenzione delle inclusioni di tungsteno



Progettato per durare nel tempo, gli aggiornamenti sono gratuiti

I generatori TITANIUM sopportano gli ambienti difficili grazie al loro tunnel di ventilazione che isola le componenti elettroniche dalla polvere. Il raffreddamento delle componenti interne è assicurato con un radiatore in alluminio e un ventilatore preciso che si adatta automaticamente alle esigenze effettive della macchina. Il livello sonoro, il consumo d'energia e la quantità di polvere all'interno della macchina sono così ridotti, ciò permette di prolungare la durata della vita del generatore. Il connettore USB consente di aggiornare facilmente e gratuitamente il firmware interno del generatore e di installare nuovi programmi di saldatura.

Un condensato di ingegniosità

Più che un semplice generatore, i TITANIUM inglobano delle funzionalità numerose che garantiscono una grande flessibilità d'utilizzo e una totale padronanza in ogni tappa della saldatura. L'avvio, la puntatura, il comportamento dell'arco ovvero l'apporto energetico sono stati lavorati in laboratorio per apportare un comfort massimo e dei risultati esemplari per tutti i supporti.

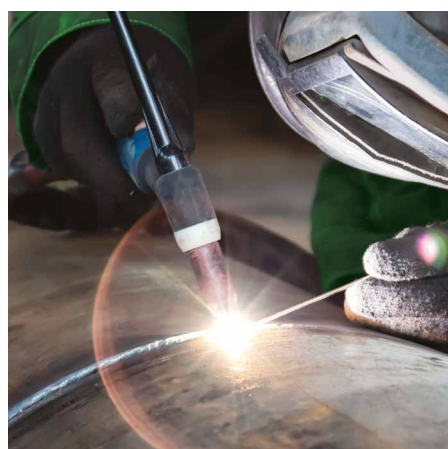


TACK, il massimo del punteggio

I TITANIUM dispongono di due modalità di fissaggio con o senza ritardo (Multi) per il preassemblaggio dei pezzi prima della saldatura:

Puntatura TACK : permette la puntatura rapida e precisa con apporto termico minimo per la saldatura TIG DC. Ideale per tutte le puntature ripetitive sulle lamiere fini, dove un aspetto uniforme e controllato è essenziale. La deformazione viene ridotta, il punto non presenta nessuna ossidazione e la regolarità è quasi perfetta. Questa modalità permette allo stesso modo una grande produttività, il punto viene nascosto sotto il cordolo di saldatura senza azione supplementare da parte del saldatore.

Puntatura tradizionale SPOT.



L'avvio per eccellenza

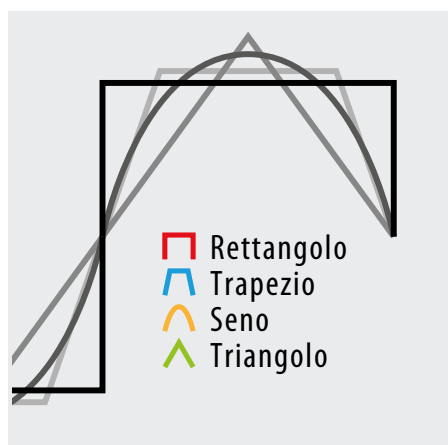
Il TITANIUM integra, come impostazione predefinita, l'avvio ad alta potenza (HF) con un livello regolabile. Durante l'avvio senza contatto, l'arco elettrico avvia immediatamente un impulso ad alta tensione, che assicura anche per i fasci di grande lunghezza un avvio perfetto fin dalla prima pressione sul pulsante. L'avvio TIG Lift (senza HF) è specialmente utilizzato negli ambienti elettrosensibili dove è importante che non ci sia inclusione di tungsteno.

16 possibili combinazioni di forme d'onda

I TITANIUM offrono una moltitudine di configurazioni per specificare il comportamento della corrente tra il positivo e il negativo. Queste forme d'onda sono personalizzabili per metà alternanza in modalità AC Standard, AC, Pulsata e DC Pulsata. Questa funzione essenziale riduce il livello di rumore ad alta frequenza e contribuisce alla stabilità dell'arco.

Le stelle sottostanti determinano il livello di produttività :

	Arco molto stabile rumoroso	★★★		Arco dolce silenzioso	★★
	Arco molto stabile silenzioso	★★★★		Arco stabile ad alta pressione	★



Interfaccia a colori 5 & 7 pollici

La nuova interfaccia TITANIUM è il risultato di molti anni di lavoro e riflessione. Le squadre GYS non hanno mai smesso di pensare ai saldatori e alle loro abitudini per ottimizzare al meglio il loro intervento con questo schermo a colori XXL.

Il pannello di controllo, con 2 rotelle di navigazione e 4 pulsanti di selezione, consente di accedere a tutte le funzioni necessarie per la saldatura TIG AC/DC. Estremamente facile da utilizzare grazie alle sue numerose icone ed animazioni, questo interfaccia multilingue permette di navigare tra i diversi menu secondo le voci chiaramente identificate.



3 modalità schermata

Easy : funzionalità semplificate
Expert : visualizzazione completa
Avancé : accesso integrale a tutti i parametri



Aggiornamento USB

Il connettore USB sul retro del generatore consente di aggiornare facilmente il firmware e di installare gratuitamente nuovi programmi di saldatura e sinergie.



Configuratore d'interfaccia

Strumento basato sul Web per la personalizzazione dell'interfaccia: l'aggiunta di un logo, la limitazione dell'accesso a determinati processi di saldatura, la disabilitazione di funzioni, l'intera HMI è personalizzabile.

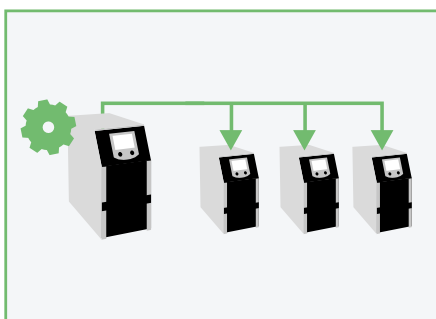


Condivisione di account

La modalità utente consente di condividere il prodotto con più saldatori. Ogni utente ha le proprie abitudini di configurazione e impostazione.

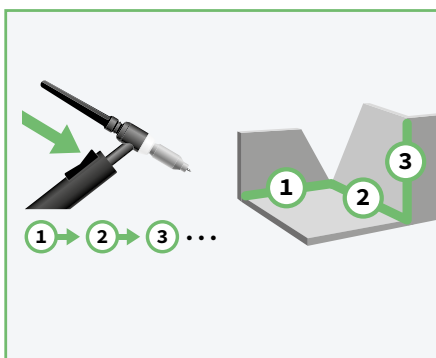
Ergonomia & produttività

Aggiungere rapidamente i programmi memorizzati, configurare un intero parco macchine in egual misura, mostrare tutti i dati di saldatura e conservarli elettronicamente sono dei criteri essenziali negli ambienti industriali. I TITANIUM sono dei generatori che possiedono queste proprietà di serie.



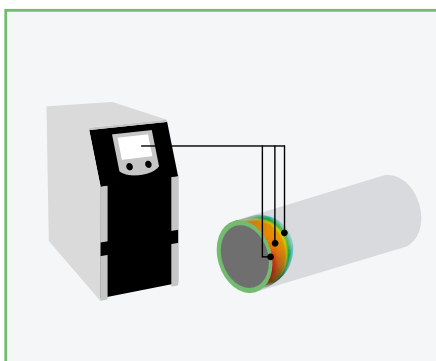
Portabilità illimitata

Una semplice chiavetta USB è sufficiente per configurare l'intero parco composto da molti TITANIUM. Fino a 500 programmi sono memorizzabili. Le preferenze dell'interfaccia, i programmi di saldatura, ecc... Tutto può essere moltiplicato all'infinito. Il saldatore può così viaggiare con la sua configurazione preparata in officina e impiantarla sulla/le macchina/e che lo aspettano in cantiere o sul sito remoto.



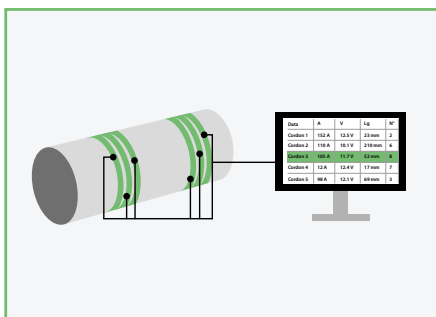
500 programmi di saldatura (JOB)

L'aggiunta di programmi può essere realizzata in un istante premendo brevemente il pulsante della torcia. Il passaggio da una sequenza all'altra viene eseguito anche senza intervento sul generatore e presenta una soluzione ideale per accrescere la produttività, in particolare quando il generatore non è a portata di mano del saldatore.



Apporto energetico misurato con precisione

La tecnologia digitale di cui è equipaggiato, offre una capacità di misurare le tensioni (U) e la corrente (I) di saldatura a 20 kHz. Questa frequenza d'acquisizione è nettamente superiore alle pinze amperometriche disponibili sul mercato e raccomandate dalla norma EN 50504. La visualizzazione istantanea di questi dati è visibile attraverso la modalità ENERGIA.



Tracciabilità di tutti i cordoncini di saldatura

La memoria interna dei TITANIUM consente di tracciare ogni cordone con tutte le variabili di saldatura, in particolare per presentare la prova di conformità alle norme di produzione (DMOS/QMOS). Il tempo di campionamento delle misure è regolabile al centesimo di secondo. Questi record possono essere esportati su una chiavetta USB in formato «.csv» e possono essere analizzati su un semplice foglio di calcolo.



La storia della moda WIZARD

Un importante passo avanti per i saldatori

Il WIZARD nasce da un'osservazione fatta dagli esperti durante la saldatura TIG dell'alluminio: l'allumina presente sulla superficie di questo materiale è elettricamente resistiva e deve essere rotta durante la saldatura invertendo la polarità. Ciò la rende una tecnica di saldatura difficile perché richiede l'aggiunta di metallo d'apporto per garantire la qualità del cordone e quindi la perfetta padronanza del gesto del saldatore.

Per questo motivo, GYS ha cercato di trovare una soluzione innovativa per rendere la saldatura dell'alluminio più facile per tutti.

Punzonare e saldare non è mai stato così facile!

Le modalità sinergiche WIZARD sono state sviluppate per quattro posizioni di puntamento/saldatura: testa piana, clinch, angolo esterno, angolo piatto. Questa funzione, integrata nella gamma TITANIUM, garantisce il puntamento in meno di un secondo. Con le modalità WIZARD è possibile saldare lamiere di spessore compreso tra 0,5 e 10 mm senza utilizzare metallo d'apporto.

WIZARD Alluminio

La WIZARD ALU ha reinventato la saldatura TIG dell'alluminio, rendendola accessibile a tutti gli utenti, anche ai principianti. Compatibile con la saldatura automatica, WIZARD ALU trova il suo posto nelle officine di produzione. Integrando WIZARD ALU nei loro processi di lavoro, i professionisti possono superare i limiti delle loro capacità di saldatura e realizzare progetti ancora più ambiziosi con una facilità sconcertante.

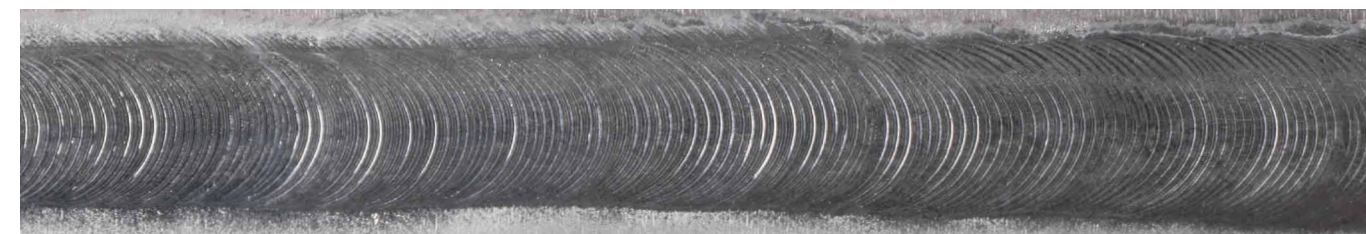
I nostri metodi WIZARD

I nostri esperti vanno oltre!

Per estensione, GYS ha cercato di creare la stessa magia su acciaio, acciaio inossidabile e rame. Queste mode testimoniano la nostra visione del futuro e la nostra capacità di trasformare le sfide in opportunità.

WIZARD Alluminio Aéro

La modalità WIZARD Alu Aéro è la modalità di saldatura sinergica dell'alluminio più silenziosa al mondo! Produce un cordone di saldatura ultra-sottile grazie all'eccezionale controllo e concentrazione dell'arco elettrico. Utilizzando questa modalità, gli operatori possono ottenere saldature di qualità superiore riducendo il rischio di distorsione o di danneggiamento dei pezzi in lavorazione.



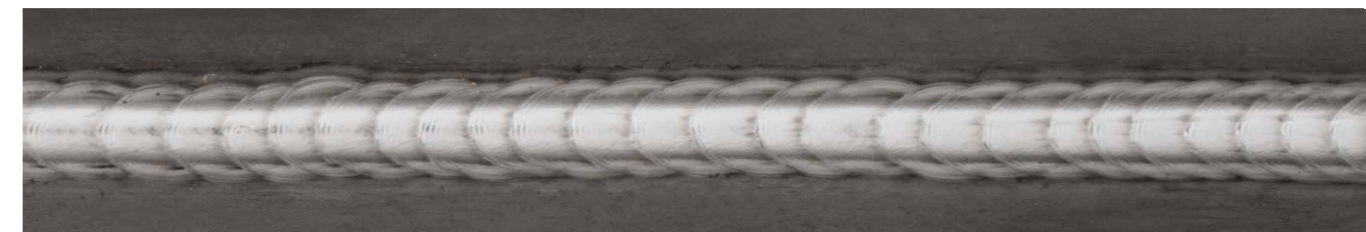
WIZARD Acciaio

Con questa modalità Wizard, fate un ulteriore passo avanti nella saldatura sinergica dell'acciaio! I parametri di impulso preimpostati garantiscono la qualità del cordone di saldatura in tutte le posizioni. Utilizzando questa modalità, gli operatori possono realizzare saldature pulite e resistenti, riducendo al minimo il rischio di imperfezioni. Ciò la rende una scelta ideale per le applicazioni più impegnative.



WIZARD Inox

Grazie a questa modalità, la saldatura bianca è possibile per la prima volta con attrezzature e processi di saldatura standard! WIZARD Inox utilizza un'energia così concentrata e controllata da rendere obsoleta la passivazione dell'acciaio inossidabile. Questa modalità è quindi particolarmente efficace per le applicazioni in cui la qualità della saldatura e la conservazione dell'integrità del materiale sono fondamentali!



5 motivi Perché adottare modalità WIZARD ?



**Punteggio in meno di
meno di un secondo**



**Accessibile a tutti
saldatori**



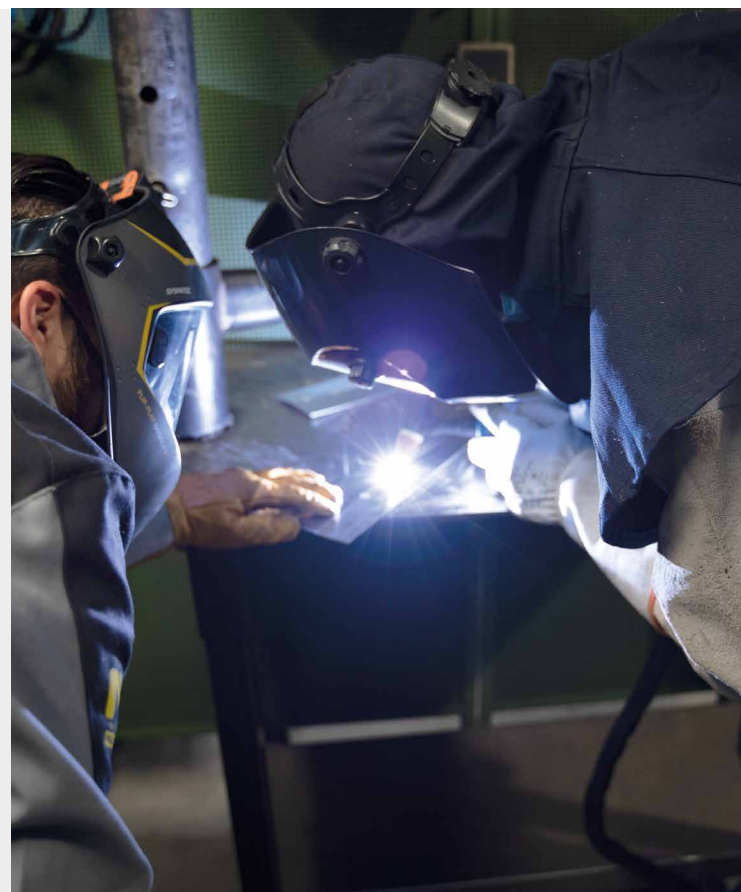
**Con o senza metallo di
riempimento**



Energia d'arco concentrata



**Completamente
sinergico parametro
con 4 posizioni posizioni**





Andare oltre con **WIZARD LAB**

**Personalizzare, creare, testare, sviluppare...
Aprite le porte al ciclo di saldatura!**

Destinata ai saldatori esperti, la modalità WIZARD LAB consente di accedere a tutti i parametri del generatore e di personalizzare ogni fase del ciclo. La funzione LAB è una modalità di sviluppo che consente di creare forme d'onda personalizzate. Prendete il controllo di tutti i parametri del ciclo di saldatura e create le vostre modalità WIZARD!

Il WIZARD LAB è disponibile in modalità "Advanced".





INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964



GYS FRANCE

SEDE CENTRAL

1 rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - France
Tél +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - France

CENTRO LOGISTICO

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - France
Tél +33 2 43 01 54 33



GYS GERMANY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710
Fax +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon
VE Italia

Tél +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madrid
España

Tél +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Shanghai
China

Tél +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn



LinkedIn
 Youtube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr